

مرکز آموزش ساران



گروه کارخانه‌های ساران

Training center

آموزش
دستگاه
چیلر
هوایی

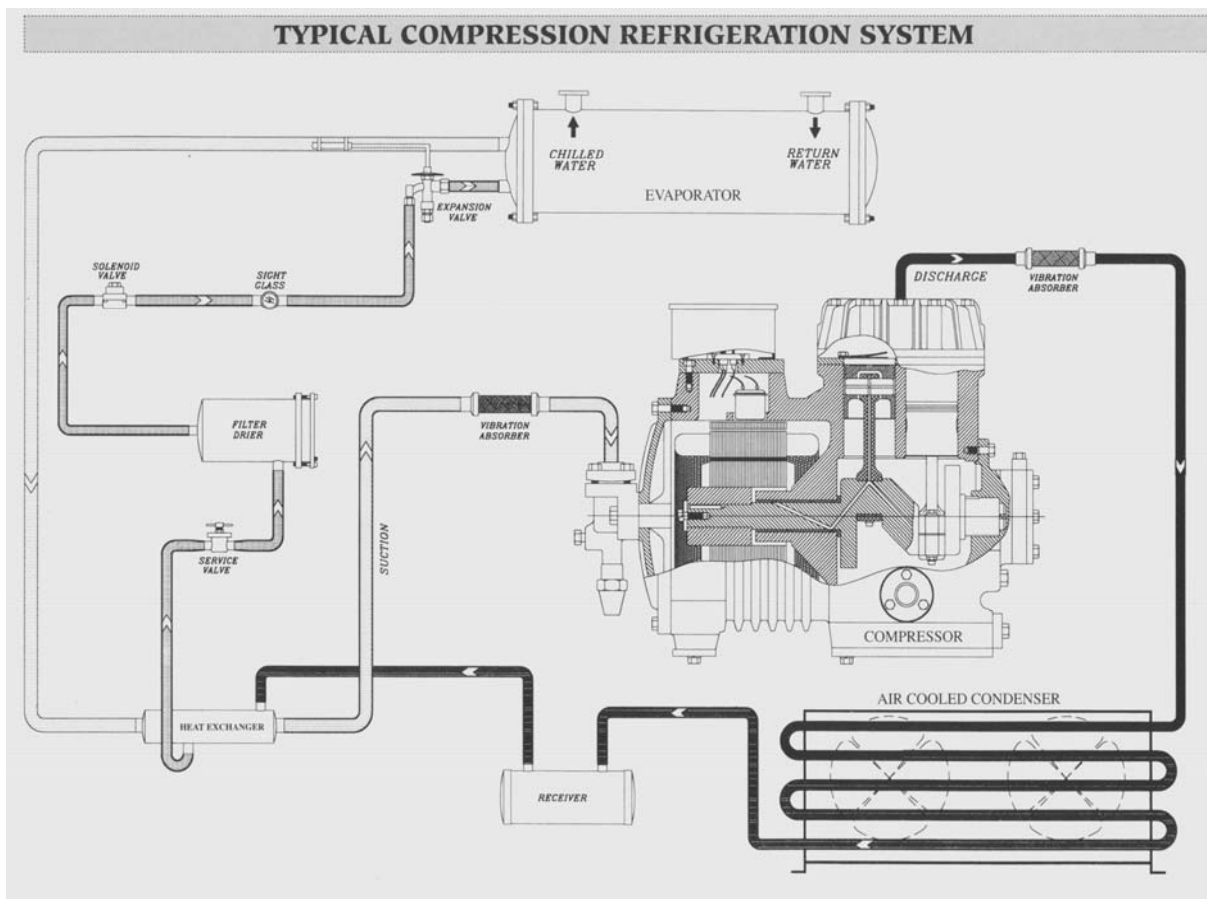
صفحه	فهرست مندرجات	عنوان
۱		۱- تعریف چیلر هوایی
۲		۲- معرفی اجزاء اصلی سیستم تراکمی چیلر هوایی
۲		۱-۲ - کمپرسور
۳		۲-۲ - کندانسور
۳		۳-۲ - شیر انبساط
۵		۴-۲ - اواپراتور
۷		۳- تجهیزات کنترلی
۷		۱-۳ - شیر مغناطیسی (Solenoid Valve)
۸		۲-۳ - کنترل فشار رانش (High Pressure Control)
۸		۳-۳ - کنترل فشار مکش (Low Pressure Control)
۱۰		۴-۳ - کنترل فشار روغن (Oil Pressure Control)
۱۰		۵-۳ - فلوسوئیچ آب (Water Flow Switch)
۱۱		۶-۳ - ترموستات (Thermostat)
۱۱		۷-۳ - آنتی فریز (Anti Freeze)
۱۲		۴- تجهیزات الکتریکی
۱۲		۱-۴ - کنترل سه فاز
۱۲		۳-۴ - رله الکترونیکی کمپرسور (Internal Protection Relay)
۱۲		۴-۴ - رله اضافه جریان (بی مثال) (Thermal Overload Relay)
۱۲		۵-۴ - کلید اتوماتیک (مدار شکن) (Circuit Breaker)
۱۳		۶-۴ - کنتاکتور قدرت (Power Contactor)
۱۳		۷-۴ - کنتاکتور فرمان (Control Contactor)
۱۳		۸-۴ - کنتاکت اضافه (Instantaneous Auxillary Contact)
۱۳		۹-۴ - تایمربوبین دار (Timer Contactor)
۱۳		۱۰-۴ - تایمر نیوماتیکی (Timer Delay Aux: Lrary Contactor)
۱۳		۱۱-۴ - رله صنعتی (Industrial Relay)
۱۳		۱۲-۴ - شامسی استپ واستارت
۱۴		۱۳-۴ - کلید تعویض کمپرسورها (Compressor Change Switch)
۱۴		۱۴-۴ - هم قفل‌های الکتریکی (Interlock)
۱۴		۵- شیرالات ولوازم جنبی روی خطوط لوله ارتباطی
۱۴		۱-۵ - شیر اطمینان (Relief Valve)
۱۵		۲-۵ - شیر شارژینگ (Charging Valve)
۱۵		۳-۵ - شیر دستی (Service Valve)
۱۶		۴-۵ - فیلتر درایر (Filter Drier)
۱۶		۵-۵ - سایت گلاس (Sight Glass)
۱۷		۶-۵ - لرزه گیرمسی (Copper Vibration Absorber)
۱۷		۷-۵ - رسیور (Reciver)
۱۷		۶- نمایشگرها
۱۷		۱-۶ - چراغهای سیگنال (Signal Lamps)
۱۸		۲-۶ - گیجهای فشار (Pressure Gauge)
۱۸		۳-۶ - نمایش دهنده درجه حرارت آب برگشتی به اواپراتور
۱۸		۴-۶ - نمایشگر کارکرد کمپرسور
۱۸		۵-۶ - مدار عیب یاب
۱۸		۷- برخی تعاریف ضروری
۱۸		۱-۷ - توان برودتی و توان الکتریکی
۱۹		۲-۷ - بازده کمپرسور C.O.P
۱۹		۳-۷ - سیستم تغییر ظرفیت کمپرسور (Capacity control system)
۱۹		۴-۷ - برخی تعاریف الکتریکی
۲۰		۸- حمل دستگاه چیلر هوایی
۲۰		۹- دستورالعمل نصب چیلر هوایی
۲۱		۱۰- دستورالعمل راه اندازی چیلر هوایی
۲۱		۱-۱۰ - یادآوری برخی نکات قبل از راه اندازی
۲۳		۱-۱۰ - انجام عملیات تست فشار و رفع نشتی احتمالی
۲۴		۳-۱۰ - انجام عملیات تخلیه گاز ازت و وکیوم کردن دستگاه
۲۵		۴-۱۰ - انجام عملیات تکمیل نصب دستگاه
۲۵		۵-۱۰ - شارژ گاز و راه اندازی دستگاه
۲۵		۶-۱۰ - عملیات تعویض روغن کمپرسور
۲۶		۷-۱۰ - اشکالات حین راه اندازی
۲۶		۸-۱۰ - دستورالعمل نگهداری و سرویس چیلر هوایی

تعریف چیلر

چیلر دستگاهی است که با استفاده از یک سیال خنک کننده در سیکل تبرید، سیال دیگری را (عمدتاً آب) برای مصارف صنعتی یا تهویه مطبوع خنک می‌کند. آب سرد تولید شده در اواپراتور چیلر در سیستم‌های صنعتی برای خنک کردن بخش‌هایی از ماشین‌آلات و در تهویه مطبوع جهت خنک کردن هوا از طریق هواساز، فنکوئل و مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۱- تعریف چیلر هوایی :

به چیلری گفته می‌شود که مبرد داخل کندانسور آن بوسیله هوا خنک می‌شود این عمل به کمک تعدادی فن که هوا را از روی کویل‌های کندانسور عبور می‌دهند انجام می‌پذیرد و باعث خنک شدن مبرد می‌شود چیلر هوایی محدودیت‌های چیلر آبی را ندارد چون انتخاب کندانسور هوایی فقط به اختلاف دمای خشک هوا و دمای تقطیر مبرد ارتباط دارد و هرچه این اختلاف بزرگتر باشد می‌توان کندانسور هوایی کوچکتری انتخاب کرد بنابراین در هر جایی می‌توان از چیلر هوایی استفاده کرد. ولی چون در چیلر آبی فشار و دمای تقطیر پائینتر از دمای نوع هوایی است بنابراین راندمان و طول عمر چیلر آبی بالاتر از نوع هوایی است و در محل‌هایی که امکان استفاده از چیلر آبی وجود دارد به‌تر است از چیلر آبی استفاده گردد.



۲- معرفی اجزاء اصلی سیستم تراکمی چیلر هوایی
قسمتهای عمده یک سیکل تراکمی عبارتند از:

۱- کمپرسور

۲- کندانسور

۳- شیرانبساط

۴- اواپراتور

۲-۱- کمپرسور (COMPRESSOR) بعنوان قلب یک سیستم تراکمی وظیفه ایجاد اختلاف فشار در سیستم برای جریان یافتن مبرد در سیکل رابعمهده دارد، انواع کمپرسورهای مورد استفاده در چیلرهابه قرار زیر میباشند:

- کمپرسورهای رفت و برگشتی (ضربه ای) Reciprocating Compressors

- کمپرسورهای گریزاز مرکز Centrifugal Compressors

- کمپرسورهای پیچی Screw Compressors

- کمپرسورهای حلزونی Scroll Compressors

هرچند استفاده از تمامی کمپرسورهای فوق در صنایع تهویه مطبوع ممکن و عملی است لیکن از آنجاکه کمپرسورهای رفت و برگشتی (Recip. Comp.) بدلیل تنوع در ظرفیت، مدل، آشنائی بیشتر مصرف کنندگان و سرویس کاران داخلی، مصرف درازمدت و شناخت بیشتر بازار داخلی، بیشترین استفاده را در این صنایع دارند. لذا در اینجانب نیز بالطبع در مورد این نوع کمپرسورها صحبت خواهیم نمود.

کمپرسورهای ضربه ای (رفت و برگشتی) از نظر نوع کاربری به چند دسته زیر تقسیم میشوند:

- کمپرسورهای باز (Open Type) الکتروموتور (محرک) و کمپرسور (محرک) جدا از هم بوده و از طریق کوپلینگ یا تسمه، انتقال قدرت صورت میگیرد. این نوع کمپرسورها بیشتر برای ظرفیتهای بالا استفاده میشوند.

- کمپرسورهای نیمه بسته (Semi Hermetic Type) الکتروموتور و کمپرسور داخل یک محفظه قرار دارند لیکن امکان باز کردن و تعمیر الکتروموتور و اجزاء کمپرسور (روتور، استاتور، سرسیلندر، سیلندر، سوپاپها، میل لنگ، پیستونها و...) براحتی وجود دارد. در این نوع کمپرسورها معمولاً "جهت خنک کردن موتور الکتریکی، گاز مبرد را قبل از ورود به داخل سیلندرها از روی سیم پیچ الکتروموتور عبور می دهند. این کمپرسورها دارای راندمان بالا بوده و به همین دلیل و نیز امکان تعمیرات مورد اشاره، استفاده از آنها در ظرفیتهای مختلف در چیلرهای تهویه مطبوع بسیار رایج میباشد.

- کمپرسورهای بسته (Hermetic Type) الکتروموتور و کمپرسور داخل یک محفظه بسته تعبیه شده اند، و امکان تعمیر یا تعویض قطعات وجود ندارد، این کمپرسورها معمولاً "در ظرفیتهای پائین و بیشتر در سیستمهای سرد کننده خانگی و تجاری (نظیر یخچالها، کولرهای گازی، اسپلیت یونیتها و...) و یا چیلرها و پکیج یونیتها با ظرفیت کم مورد استفاده دارند. از مزایای این نوع کمپرسورها، جایگیری کم، صدا و لرزش اندک و نگهداری آسان آنهاست. لیکن عدم امکان تعمیر آنها نقطه ضعفی برای این نوع کمپرسورها محسوب می گردد.

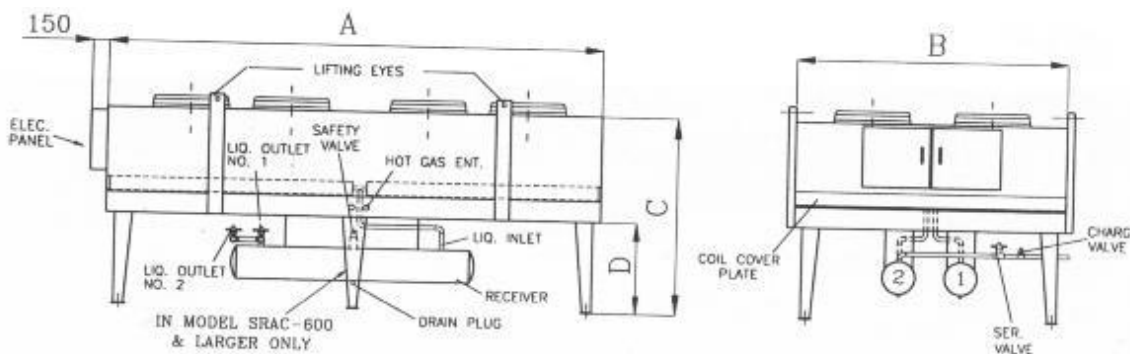
۲-۲- کندانسور CONDENSER

کندانسور (تقطیرکننده یا چگالنده) مبدلی است که وظیفه کندانس (چگالش یا تقطیر) گاز مبرد خروجی از کمپرسور را در سیکل تبرید به عهده دارد. کندانسورها میتوانند از نوع آبی یا هوایی باشند.

کندانسور هوایی

در این نوع کندانسور گاز داغ مبرد توسط هواخنک شده تبدیل به مایع میگردد بدین ترتیب که گاز خارج شده از کمپرسور وارد کویل‌های کندانسور هوایی شده و جریان هوای محیط توسط تعدادی فن بصورت اجباری و با سرعت حساب شده از روی کویل‌ها عبور داده شده و بدین ترتیب حرارت گاز داغ توسط هوا جذب و گاز تبدیل به مایع میگردد در اینجانب برای بالا بردن ضریب انتقال حرارت روی لوله های مسی کندانسور هوایی پره (فین) تعبیه میگردد بدیهی است که در کندانسورهای هوایی نیز بر اساس ظرفیت مورد نیاز (T.H.R) سطح کویل کندانسور و نیز تعداد فن‌ها (میزان هوادهی) محاسبه و طراحی می گردند.

توضیح: بصورت تئوریک میزان حرارت دفع شده توسط یک کندانسور در سیکل تبرید (T.H.R) بایستی معادل



مجموع حرارت جذب شده (ظرفیت سرمایشی) اوپراتور و کار انجام شده توسط کمپرسور (بجهت تراکم کردن گاز مبرد) باشد به عبارتی:

$$T.H.R = T.C + 3413 \times KW(\text{COMPRESSOR})$$

$$T.H.R = \text{Total Heat Rejection (btu/hr)}$$

$$T.C = \text{Total Cooling Capacity (btu/hr)}$$

کل حرارت دفع شده:

کل ظرفیت سرمایشی:

۲-۳- شیر انبساط (EXPANSION VALVE)

سومین جزء اصلی سیکل تراکمی، شیر انبساط است، این شیر دو وظیفه مهم بر عهده دارد:
- کاهش دما و فشار مایع مبرد.

- کنترل دبی مایع ورودی به اوپراتور توسط دمای گاز خروجی از اوپراتور.

شیر انبساط در انواع ترموستاتیک و الکترونیک موجود است که در این مبحث نوع ترموستاتیک آن مورد بررسی قرار میگیرد.

معمولترین وسیله برای کنترل جریان مبرد در اوپراتور ، شیرانبساط ترموستاتیکی (Thermostatic Expansion Valve) است. در این شیرانبساط میزان عبور مایع سرمازا از شیر و جریان آن به درون تبخیرکننده (اوپراتور) بوسیله دو عامل یعنی فشار درون تبخیرکننده و درجه حرارت بخار خروجی از اوپراتور کنترل می شود . در صورت خالی بودن اوپراتور، میزان عبور مایع سرمازا از سوپاپ انبساط زیاد خواهد شد و هرچه اوپراتور از مایع سرمازا پرتر باشد ، میزان جریان کمتر خواهد گردید.

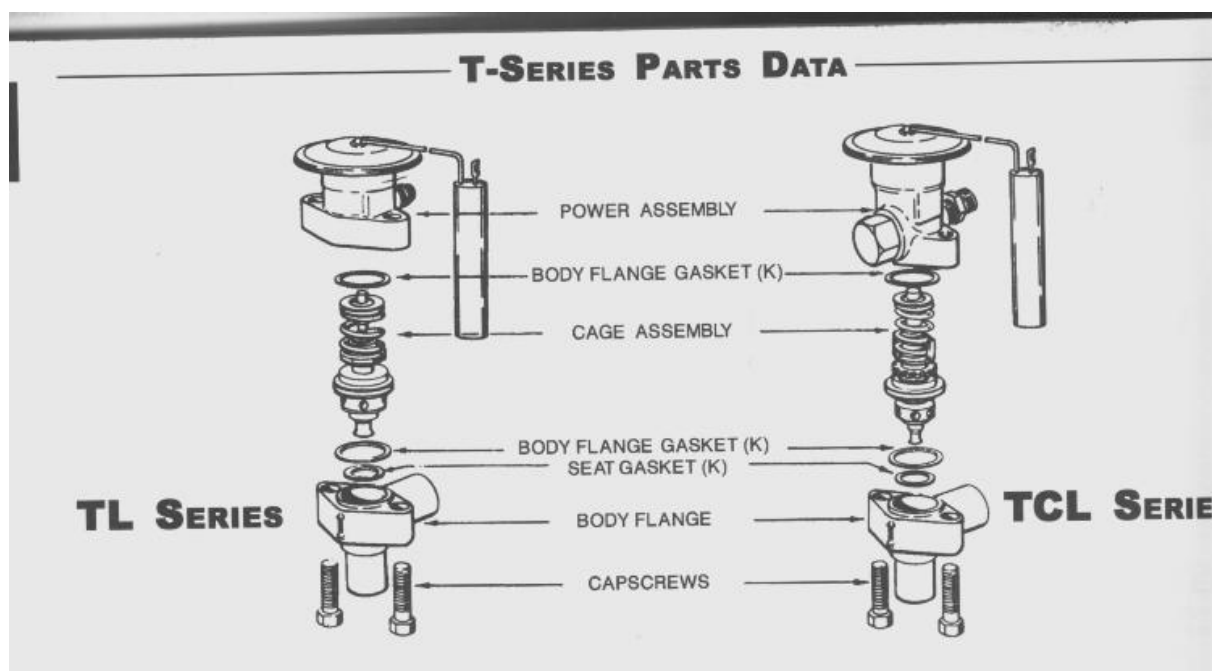
مبنای عملکرد شیرانبساط ترموستاتیکی بر اساس اختلاف فشار موجود است. شیرانبساط دارای یک بالب حساس می باشد که روی لوله خروجی اوپراتور (خط مکش) نصب می شود.

طرز کار سوپاپ درون شیر بسیار ساده است ، هنگامیکه حباب حساس گرم می شود ، قسمتی از مایع داخل آن تبخیر شده و بوسیله لوله موئین ، فشاری بر روی دیافراگم وارد کرده و دیافراگم بسمت بدنه حرکت می کند. این امر سبب حرکت سوپاپ و جدا شدن آن از نشیمنگاه شده و موجب ورود مایع سرمازابه اوپراتور می شود.

این امر آنقدر تکرار میشود تا اوپراتور کاملاً "خنک شده و لوله های مکش نیز شروع به خنک شدن نمایند.

اگر لوله مکش که حباب حساس به آن متصل است به اندازه کافی خنک شود، فشار حباب به علت تبدیل مجدد بخار به مایع کم میشود که این امر سبب کم شدن فشار به دیافراگم شده و دیافراگم به محل قبلی خود حرکت کرده و سوپاپ بسته میشود در نتیجه ، دبی گاز داخل اوپراتور کم خواهد شد.

شیرانبساط ترموستاتیکی دارای یک ارتباط جهت متعادل کننده فشار (Equalizer) نیز می باشد که فشار دو طرف دیافراگم را بمنظور عملی که شرح آن رفت متعادل مینماید.



کاربرد

گرچه درانتخاب شیرانبساط تاحدی آزادی عمل وجود دارد، ولی اگر شیرخیلی بزرگ انتخاب شده باشد اغلب باعث تغذیه اضافی شده و ممکن است باعث عبور مایع از اوپراتور و سرریز آن به کمپرسور شود همچنین شیری که خیلی کوچک باشد مایع غیرکافی از خود عبور داده، بنحوی که نقطه تعادل در فشار مکش کمی رخ داده و ظرفیت سیستم را کاهش میدهد.

خطر دیگر در کارکرد کمپرسور بسته در فشار مکش پائین و در نتیجه گذر جرمی کم، عدم خنک شدن کافی و در نتیجه سوختن کمپرسور است.

مسئله ای که وقوع آن کم هم نیست، اینست که شیر، سیال مبرد غیرکافی از خود عبور دهد زیرا بخار در ورود به شیر با مایع مخلوط میشود حجم مخصوص بالای بخار در مقایسه با مایع به معنی اینست که شیر فقط جزئی از گذر جرمی مبرد که میتواند بصورت مایع عبور دهد از خود عبور می دهد.

دو دلیل معمول عبور بخار و در نتیجه کمبود گذر جرمی مبرد در شیر عبارتند از:

۱- شارژ غیرکافی سیال مبرد

۲- ارتفاع زیاد شیرانبساط بالای کندانسور یارسیور

اگر شیر بالاتر از کندانسور یارسیور نصب شده باشد، اختلاف در ارتفاع استاتیک ممکن است فشار را به قدری تقلیل دهد که در ورود به شیر مقداری از مبرد به بخار تبدیل گردد که جهت جلوگیری از بروز این مشکل کندانسور باید طوری طراحی شود که مبرد خروجی از آن بصورت مادی سرد باشد تا در نهایت در صورت کاهش فشار در اثر اختلاف ارتفاع و یا تبادل حرارت با محیط (در صورت طولانی بودن مسیر از رسیور تا شیرانبساط)، مبردی که از شیرانبساط عبور می کند حتماً بصورت مایع باشد. البته این مشکل بیشتر در چیلر هوایی رخ میدهد که فاصله کندانسور هوایی از شیرانبساط زیاد است.

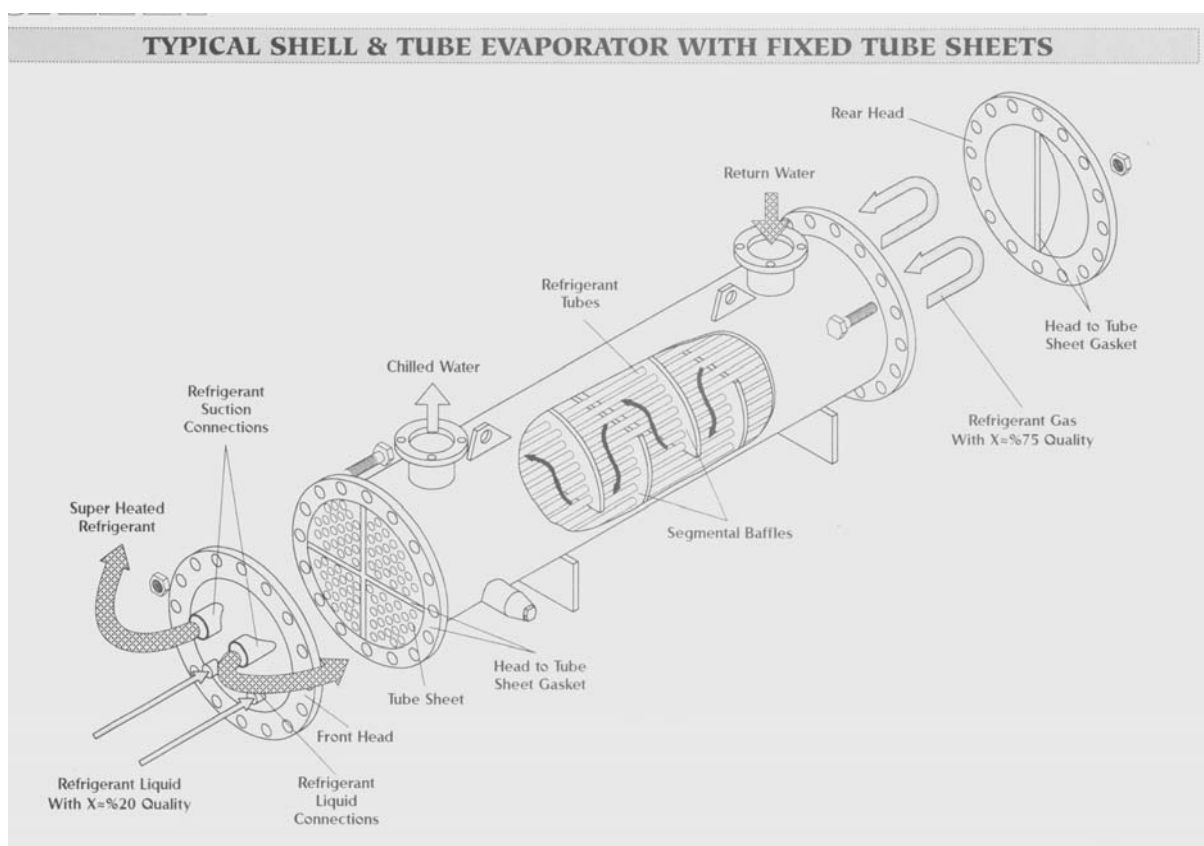
۲-۴- اوپراتور (Evaporator)

اوپراتور (تبخیر کننده) مبدلی است از نوع (Shell & Tube) (پوسته - لوله) که در آن سیال مبرد در داخل لوله های مسی حرارت لازم را جهت تبخیر از آبی که در داخل پوسته فولادی و اطراف لوله هادر حرکت است گرفته و در نتیجه باعث سرد شدن آن میگردد. بمنظور افزایش ضریب انتقال حرارت تمهیدات زیر در اوپراتور در نظر گرفته می شود. (انواع دیگری از اوپراتور نظیر مبدل صفحه ای plate heat exchanger نیز در این صنعت مورد استفاده دارد)

۲-۴-۱- استفاده از لوله های مسی دارای فین داخلی یا استقرار فین ستاره آلومینیومی داخل لوله های مسی (فین ستاره ای مورد اشاره علاوه بر افزایش سطح انتقال حرارت باعث افزایش سرعت گاز به دلیل کاهش مقطع عبوری و نیز ایجاد اغتشاش در حرکت گاز بدلیل وجود پیچ در طول ستاره خواهد شد که تمامی عوامل نامبرده افزایش ضریب انتقال حرارت را در سمت گاز به دنبال دارند.)

۲-۴-۲- استفاده از بافل در مسیر جریان آب: با فلها صفحات فلزی تقریباً هم قطر با پوسته هستند که مشابه تیوپ شیت اوپراتور جهت عبور لوله های مسی سوراخ شده و دارای برش (حدود ۲۵٪ مقطع) جهت ایجاد

امکان عبور آب می باشند. وجود بافلها که براساس ظرفیت اواپراتور در فواصلی و به تعداد مشخص در طول اواپراتور نصب می گردند. سبب افزایش زمان تماس آب و لوله ها از یکسو و ایجاد اغتشاش (Turbulence) در جریان آب از سوی دیگری می شوند که هر دو عامل سبب افزایش ضریب انتقال حرارت و بالارفتن راندمان اواپراتور خواهد گردید. اواپراتورهای پوسته لوله معمولاً”
 در سمت گاز دارای دوپاس (رفت و برگشت) بوده می توانند بصورت یک ، دو یا چند مداره ساخته شوند. (منظور از تعداد مدار ، عملکرد هر بخش از اواپراتور با یک یا دو کمپرسور می باشد).



۳- تجهیزات کنترلی

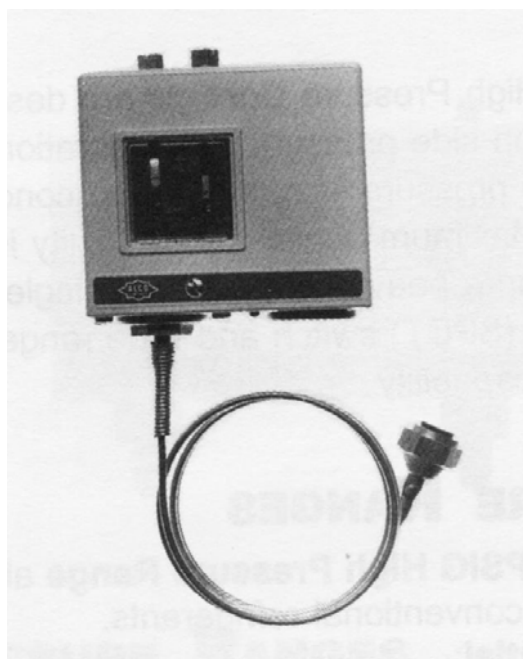
۳-۱- شیر مغناطیسی (SOLENOID VALVE)

این شیر در مسیر مایع مبرد به اواپراتور (مدار Liquid) قبل از شیر انبساط قرار می‌گیرد و وظیفه اصلی آن باز کردن یا بستن مسیر عبور سیال مبرد است بدین معنی که اولین فرمان هنگام روشن نمودن دستگاه از ترموستات (نصب شده روی مسیر ورودی آب به اواپراتور) به این شیر داده می‌شود که در صورت نیاز به سرمایش (بالا بودن درجه حرارت آب برگشتی به اواپراتور از حد تنظیم شده روی ترموستات) مسیر عبور سیال مبرد را باز نموده و سپس کمپرسور نیز شروع به کار کرده و کلاً سیستم سرما ساز به فعالیت درآید. حال طبیعی است که با رسیدن درجه حرارت آب برگشتی به میزان تنظیم شده روی ترموستات یا پایینتر از آن با فرمان ارسالی شیر مغناطیسی مسیر عبور مایع سرمازا را خواهد بست و با ادامه کار کمپرسور و بالطبع پائین آمدن فشار سمت مکش و بدنبال آن فرمان کنترل کننده (Low Pressure) کمپرسور خاموش شده و سیستم سرمایش از حرکت باز می‌ایستد. لازم به ذکر است در چیلر هائی که دو کمپرسور بصورت کوپله با هم کار میکنند، عمل مشروطه فوق در دو مرحله صورت می‌گیرد یعنی در مرحله اول فرمان به کمپرسور فرعی داده شده و خاموش (روشن) می‌شود و در مرحله بعد فرمان به شیر برقی مربوطه داده شده، کل مدار بسته و باروش مذکور کمپرسور اصلی (Leader) نیز از خط خارج می‌شود.



۳-۲- کنترل کننده فشاررانش (H.P.C)

چون قطعات مختلف هرماشینی برای کاردریک فشارمعینی محاسبه ، طرح وساخته میشوند در صورتیکه کمپرسور با فشار بیش از حد معینی که بوسیله کارخانه سازنده کمپرسور تعیین گردیده است کار کند ممکن است به قسمتهای مختلف آن مانند شاتون، رینگ و پیستون صدمه وارد گردد و احتمالاً " بشکند برای جلوگیری از این خطر کلیدی بنام فشار زیاد ساخته شده است که آنها را بر روی دستگاههایی که دارای کمپرسور هستند نصب میکنند و کلید برقی آنرا در مدار الکتریکی کنترل دستگاه قرار میدهند. در صورتیکه به هر علت (بروز مشکل در کندانسور هوایی در چیلرهای هوایی) گاز مبرد بمیزان مورد نظر خنک نشده و بالتجیه فشاررانش به مقداری بالاتر از حد تنظیم روی این بخش از کنترل کننده برسد فرمان خاموش شدن کمپرسور از طریق این قسمت صادر خواهد گردید، تا صدمه ای از این بابت به سیستم وارد نیاید. این بخش معمولاً " دارای دکمه Reset دستی است تا پس از حصول اطمینان از رفع عیب در سیستم ، اپراتور اقدام به روشن نمودن مجدد نمایند.



۳-۳- کنترل کننده فشار مکش (L.P.C)

گاهی در چیلرها ترموستات تدریجی کنترل کننده درجه حرارت آب عمل نمیکند و آب داخل اوپراتور مرتباً سرد ترمی گردد (همزمان با سرد شدن آب مقدار مایع مبرد ورودی به اوپراتور کم می شود و فشار مکش گاز نیز کم خواهد شد) در این صورت هرگاه ترموستات ایمنی نیز عمل نکند و یا اینکه در مدار ترموستات ایمنی پیش بینی نشده باشد آب در داخل اوپراتور یخ خواهد زد. ضمناً " در کمپرسورهای بسته و نیم بسته گرمای موتور بوسیله گاز جذب می گردد و کم شدن بیش از حد فشار گاز مکش باعث خواهد شد که گاز قادر به جذب گرمای موتور نباشد و تدریج درجه حرارت موتور بالا برفته و سپس پیچی آن صدمه می بیند. همچنین کم شدن بیش از حد

فشار گاز مکش باعث تبخیر روغن و خروج آن از کمپرسور می گردد که نتیجه آن عدم روغنکاری کمپرسور و صدمه دیدن آن خواهد بود.

بمنظور جلوگیری از خطرات یادشده در سیستمهای تهویه مطبوع و تبرید کلید فشار کم نصب می گردد و آنرا در مدار الکتریکی کنترل دستگاه قرار می دهند تا هرگاه فشار از درجه تنظیم آن پائین تر رفت مدار الکتریکی کنترل دستگاه را قطع نموده و از ادامه کار کمپرسور جلوگیری نماید. زمانی که فشار گاز مکش از درجه تنظیم کلید فشار کم بالاتر رفت مدار الکتریکی وصل و کمپرسور بطور خودکار روشن خواهد شد.

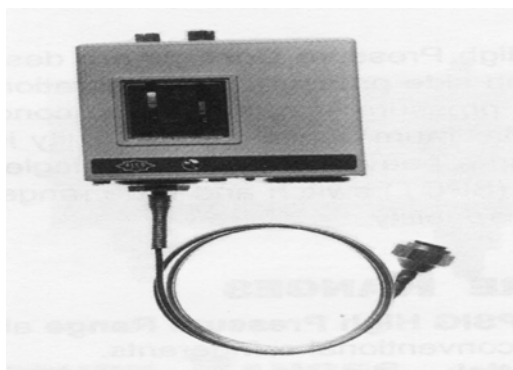
این قسمت خود شامل دو بخش تنظیم میباشد.

۳-۳-۱- (Cut In) که معمولاً روی فشار حدود 60 Psi تنظیم می گردد، هنگام فرمان روشن شدن کمپرسور تا زمانی که فشار مکش به مقدار تنظیمی مورد اشاره نرسد. اجازه شروع کار کرد کمپرسور را نخواهد داد.

۳-۳-۲- (Cut Out) که معمولاً روی فشار حدود 30 Psi تنظیم می گردد، در صورتیکه به هر علت فشار مکش به میزانی کمتر از این مقدار برسد، برای جلوگیری از وارد آمدن صدمه به کمپرسور (بعنوان مثال ورود مایع مبرد غیر قابل تراکم به کمپرسور و لطمه دیدن سوپاپها) فرمان قطع کمپرسور صادر مینماید.

توضیح در مورد عمل Pump down: در اکثر سیستمهای سرمایشی که طراحی درستی برای جلوگیری از وارد شدن صدمه به کمپرسور در اثر ورود ناگهانی مایع از اوپراتور هنگام استارت، صورت گرفته، هنگام خاموش شدن کمپرسور عمل Pump Down انجام میشود بدین معنی که با صدور فرمان از ترموستات به شیر برقی برای بستن مدار مایع (و نهایتاً خاموش شدن کمپرسور)، کمپرسور بلافاصله خاموش نمیشود بلکه با ادامه کار مکش از اوپراتور و جمع شدن سیال مبرد در کندانسور از طریق مدار رانش بدلیل بسته بودن مدار مایع فشار اوپراتور کاهش یافته و در نتیجه زمانی که فشار به پائینتر از حد تنظیمی روی بخش (L.P.C) Cut Out برسد، فرمان خاموش شدن کمپرسور از این طریق صادر میگردد. در این حالت سیال مبرد داخل اوپراتور تقریباً "تماماً" از طریق کمپرسور به داخل کندانسور منتقل شده و هنگام استارت مجدد کمپرسور دیگر مایعی در اوپراتور وجود ندارد که بصورت ناگهانی از طریق Sucion وارد کمپرسور شده و به سوپاپها لطمه بزند.

توضیح: بدلیل متفاوت بودن فشار رانش در سیستمهای با کندانسور آبی (برج خنک کننده) و با کندانسور هوایی بالطبع تنظیم H.P.C در این دو مدل باهم متفاوت بوده در سیستم آبی معمولاً روی 250 Psi و در سیستمهای هوایی روی 350 Psi تنظیم صورت میگیرد.



۳-۴- کنترل فشارروغن (Oil Pressure Control)

فشارروغن مدارهای داخلی کمپرسور بوسیله این دستگاه کنترل میشود. این کنترل کننده از طریق اختلاف فشار بین روغن و فشار مکش کمپرسور کار میکند و هرگاه این اختلاف از حدود تنظیم شده (معمولاً 20 Psi) کمتر شود فرمان قطع داده و کمپرسور را خاموش می کند. (توضیح اینکه فشار روغن بایستی حداقل 20 Psi بیش از فشار مکش کمپرسور باشد) کنترل کننده فوق دارای دکمه RESET می باشد که در صورت خاموش شدن کمپرسور، بعد از رفع ایراد پیش آمده برای روشن شدن مجدد دستگاه حتماً باید دکمه RESET را فشار داد.

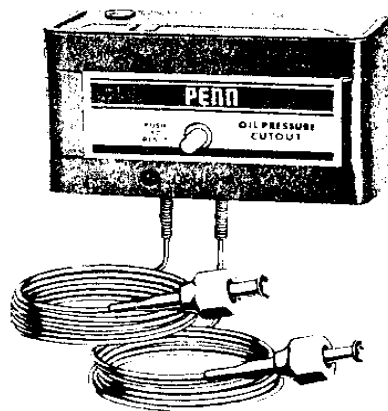


Fig. 1 — Exterior of Series P45. Power element connection with 1/4" flare nut (Style 13) is standard.

۳-۵- فلوسوییچ آب (Water Flow Switch)

این وسیله حس کننده وجود جریان آب داخل اواپراتور میباشد. بدین شکل که اگر تیغه این وسیله که معمولاً در مسیر خروجی آب اواپراتور نصب می گردد به هر دلیلی (مثل اشکال در عملکرد پمپ و...) عبور جریان آب را احساس ننماید فرمان قطع کارکرد و خاموش شدن سیستم را می دهد تا از احتمال یخ زدگی اواپراتور و وارد شدن صدمه به دستگاه جلوگیری نماید.

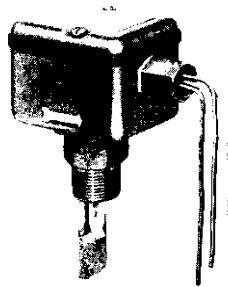
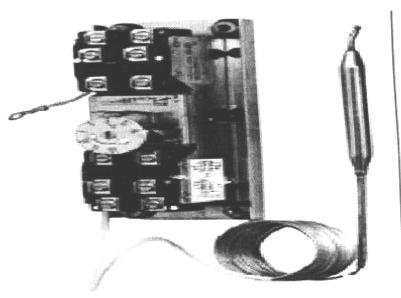


Fig. 1 — The F61MB with 1/2" female NPSM conduit connector.

۳-۶- ترموستات (Thermostat)

این وسیله کنترل دمای آب ورودی به اواپراتور را بر عهده داشته و سنسور آن روی اتصال برگشت آب به اواپراتور نصب میگردد در صورتیکه درجه حرارت آب برگشتی بالاتر از حد تنظیمی روی ترموستات باشد فرمان کار به کمپرسورها داده شده و در غیر این صورت (آب برگشتی به اندازه کافی خنک باشد) دستور توقف عملکرد کمپرسورها یا کمپرسورها صادر میشود. بسته به تعداد کمپرسورها و مراحل عملکرد سیستم سرمایشی ترموستات از نوع یک تا چند مرحله ای انتخاب می گردد (معمولاً در صورتیکه تعداد مراحل از ۴ مرحله بیشتر باشد از ترموستاتهای الکترونیکی استفاده میشود). نحوه رسیدن فرمان به کمپرسورهای اصلی و فرعی در سیستمهای چند کمپرسوره در قسمت شیر برقی توضیح داده شده است.

۳-۷- ترموستات آنتی فریز (Anti Freeze)



A36 Three and Four Stage Thermostat

این وسیله بمنظور کنترل درجه حرارت آب خروجی از اواپراتور و جلوگیری از سرد شدن بیش از حد و احتمال یخ زدن آن مورد استفاده قرار میگیرد. در صورتیکه درجه حرارت آب خروجی از میزان تنظیم روی ترموستات (حدود 5 C) کمتر شود فرمان قطع مدار کنترلی چیلر صادر می نماید. از آنجاکه وصل مجدد مدار بایستی بار فاع اشکال و علت بروز آن همراه باشد این ترموستات از نوع ریست دستی انتخاب می گردد تا پس از حصول اطمینان از حل مشکل، اواپراتور اقدام به روشن نمودن سیستم نماید. این کنترل کننده که سنسور آن در قسمت خروجی آب از اواپراتور نصب میگردد بعنوان حفاظت پشتیبان در صورت عملکرد نامطلوب ترموستات کنترل کننده کمپرسورها نیز خواهد بود.

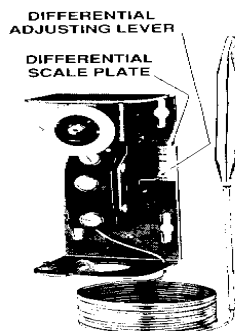


Fig. 1 — An A19 with external range adjustment and screwdriver slot.

۴- تجهیزات الکتریکی

۴-۱- کنترل سه فاز:

کنترل برق سه فاز دستگاه قطع کلی مدار کنترل، در صورت بروز هرگونه کاهش و یا افزایش بیش از حد استاندارد ولتاژ، دوفاز شدن و یا تغییر توالی فاز برعهده این کنترل کننده میباشد. این وسیله دارای یک رله داخلی است که در صورت صحت سه فاز نمونه ورودی به آن کنتاکتی را وصل نموده و باعث برقرارشدن مدار کنترلی دستگاه میگردد. ایجاد تاخیر قابل تنظیم 0-15 ثانیه در کارکرد مجدد دستگاه پس از رفع قطع برق و همچنین نمایش معضل ایجاد شده به تفکیک مورد توسط لامپهای موجود روی این کنترل کننده از دیگر امکانات آن میباشد. قطع این وسیله باعث قطع کلی و بلافاصله مدار کنترل دستگاه و بالطبع عدم عملکرد مصرف کننده هامیگردد.

۴-۲- فیوز شیشه ای (Glass Fuse)

فیوزهای تاخیری دارای تحمل جریان کم میباشند که در داخل پایه فیوز روی تابلوی دستگاه تعبیه گردیده و حفاظت بخشهای مختلف مدار کنترل دستگاه در برابر اتصال کوتاه را برعهده دارند. تا قبل از اینکه به سیم کشی دستگاه صدمه برسد فیوز سوخته و دستگاه خاموش شود.

۴-۳- رله الکترونیکی کمپرسور (Internal Protection Relay)

این کنترل کننده در کمپرسورهای سه فاز دارای سه عدد ترمیستور جهت حفاظت کمپرسور در مقابل هرگونه افزایش غیرعادی دمای سیم پیچی موتور و در کمپرسورهای تکفاز دارای یک عدد رله اضافه جریان برای حفاظت موتور کمپرسور در برابر اضافه بار میباشد. تغذیه بوبین رله 220 ولت بوده و از کنتاکت آن در مدار کنترلی، جهت قطع فرمان کمپرسور دارای معضل و بالنتیجه قطع قدرت ورودی به کمپرسور مذکور استفاده میگردد.

۴-۴- رله اضافه جریان (بی متال) (Thermal Overload Relay)

این وسیله بطور مستقیم در زیر کنتاکتور قدرت هر کمپرسور نصب میگردد و حفاظت کمپرسور در مقابل اضافه بار، هنگام تجاوز از مقادیر جریان نامی و متعارف برعهده این وسیله میباشد. فلز مخصوص مورد استفاده در این وسیله در صورت اضافه جریان عبوری از آن گرم شده و باعث قطع مدار میگردد. سرعت عملکرد بی متال نسبت عکس با میزان اضافه جریان عبوری نسبت به مقدار تنظیم شده روی آن دارد.

۴-۵- کلید اتوماتیک (مدار شکن) (Circuit Breaker)

این کنترل کننده دارای دو بخش قطع مغناطیس (سریع) و حرارتی (تاخیری) میباشد که بخش قطع سریع آن حفاظت کمپرسور در برابر جریانهای شدید اتصال کوتاه را برعهده داشته و با عملکرد سریع (در حد صدم ثانیه) باعث قطع کمپرسور میگردد. قسمت قطع تاخیری آن عملکردی همانند بی متال داشته و بعنوان پشتیبان برای حفاظت انجام شده توسط بی متال محسوب میگردد. در صورت عملکرد این وسیله مدار قدرت و فرمان کمپرسور دارای معضل بطور همزمان و بلافاصله قطع میگردد.

۴-۶- کنتاکتور قدرت (Power Contactor)

یک کلید قطع و وصل با فرمان الکتریکی محسوب می‌گردد که وظیفه آن وصل یا قطع سه فاز ورودی مصرف کننده بر اساس فرمانها و منطق در نظر گرفته شده برای کارکرد مصرف کننده مزبور میباشد. این وسیله دارای کنتاکتهای با قابلیت تحمل زیاد جریان میباشد.

۴-۷- کنتاکتور فرمان

کلید قطع و وصل با فرمان الکتریکی است که برقرار شدن بوبین آن باعث قطع و وصل کنتاکتهای بازوبسته آن گردیده و اعمال منطق مورد نظر برای مدارهای فرمان دستگاه با استفاده از این وسیله میسر می‌گردد.

۴-۸- کنتاکت اضافه (Instantaneous Auxilliary Contact)

این وسیله بر روی کنتاکتور نصب می‌گردد و در صورت عدم کفایت کنتاکتهای فرمان موجود روی کنتاکتور، جهت افزایش تعداد کنتاکتها بر حسب مدار فرمان طراحی شده، استفاده می‌گردد.

۴-۹- تایمر بوبین دار

وسیله ای است که از آن برای ستاره مثلث کار کردن دستگاه استفاده میشود. به این طریق که برای کاهش جریان راه اندازی اول دستگاه به صورت ستاره کار میکند و بعد از زمانی که توسط تایمر میزان کرده ایم به مثلث تبدیل شده و تا خاموش کردن دستگاه به این صورت کار میکند.

در این شرکت ایجاد تاخیر زمانی در برقرار شدن همزمان دو کمپرسور مشترک در یک مدار علی‌رغم ارسال فرمان وصل از طرف ترموستات، برای کاهش جریان راه اندازی، از نمونه کاربردهای این وسیله میباشد، بوبین این وسیله پس از برقرار شدن و گذشت زمان تاخیر و عملکرد کنتاکتهایش جهت کارکرد مجدد باید بی برق شود.

۴-۱۰- تایمر نیوماتیکی

کنتاکت اضافی منصوب روی کنتاکتور با تاخیر زمانی قابل تنظیم در عملکرد میباشد در صورتی که این تاخیر بین زمان وصل کنتاکتور و وصل کنتاکت تایمر ایجاد گردد، تایمر تاخیر در وصل و در صورت که بین کنتاکتور و قطع کنتاکت تایمر باشد تایمر تاخیر در قطع نامیده میشود. نمونه استفاده از تایمر تاخیر در وصل در این شرکت جهت راه اندازی مرحله ای کمپرسورها دارای دو سیم پیچ میباشد و نمونه کاربرد مدل تاخیر در قطع در چیلرهای هوایی جهت ایجاد تاخیر در قطع کندانسور تا اتمام زمان انجام (Pump Down) کمپرسور میباشد.

۴-۱۱- رله صنعتی (Industrial Relay)

این وسیله از بوبین و کنتاکتهای دو حالته (SP DT) تشکیل شده که جهت استفاده در مدارهای فرمان با ارجحیت وجود دو حالت برای هر کنتاکت (SPDT) نسبت به کنتاکتور فرمان میباشد. نمونه کاربرد آن در این شرکت قابلیت تعویض اولویت کارکرد کمپرسورهای اصلی و یافرعی هر مدار چیلر با مدار دیگر، توسط یک کلید بر روی تابلوی دستگاه و عملکرد له مربوطه در داخل دستگاه میباشد که باعث افزایش عمر مفید کمپرسورها میگردد.

۴-۱۲- شاسی استاپ و استارت

کلیدهای فشاری جهت روشن (استارت) و یا خاموشی (استاپ) نمودن دستگاه میباشد.

۴-۱۳ - کلید تعویض کمپرسورها (Compressor Change Swich)

در چیلرهایی که بیش از یک کمپرسور دارند جهت جلوگیری از کارکرد غیرهماهنگ کمپرسورها از نظر زمانی و یکسان نمودن مدت زمان عملکرد آنها در مدار از کلید تعویض کمپرسور استفاده میشود. این کلید ترتیب ورود و خروج کمپرسورها به مدار (بر اساس فرمان ترموستات) را تغییر داده، بدین معنی که کمپرسوری که قبلاً "بعنوان اولین کمپرسور وارد مدار شده و بعنوان آخرین کمپرسور از مدار خارج میشود، جای خود را به کمپرسور قرینه خود (کمپرسوری که در آخرین مرحله وارد مدار شده و در اولین فرمان از مدار خارج می شود) خواهد داد.

۴-۱۴ - هم قفلیهای الکتریکی (INTERLOCK)

در نظر گرفتن تمهیداتی جهت حصول اطمینان از عملکرد یک دستگاه بعنوان پیش نیاز برای عملکرد دستگاه دیگر مرتبط به آن راهم قفلیهای الکتریکی مینامند که در واقع به توسط تعیین محللهای مناسب در مدار کنترلی دستگاه میسر میگردد. خاموش شدن دستگاه چیلر در صورت بروز اشکال در عملکرد کندانسور هوایی و یا پمپ اوپراتور در چیلرهای هوایی استارت اتوماتیک کندانسور هوایی قبل از استارت چیلر و ادامه عملکرد کندانسور هوایی تا اتمام مدت زمان (Pump Down) کمپرسورها، نمونه هایی از هم قفلیهای مورد استفاده در دستگاههای این شرکت میباشد.

۵- شیرآلات و لوازم جنبی روی خطوط لوله ارتباطی

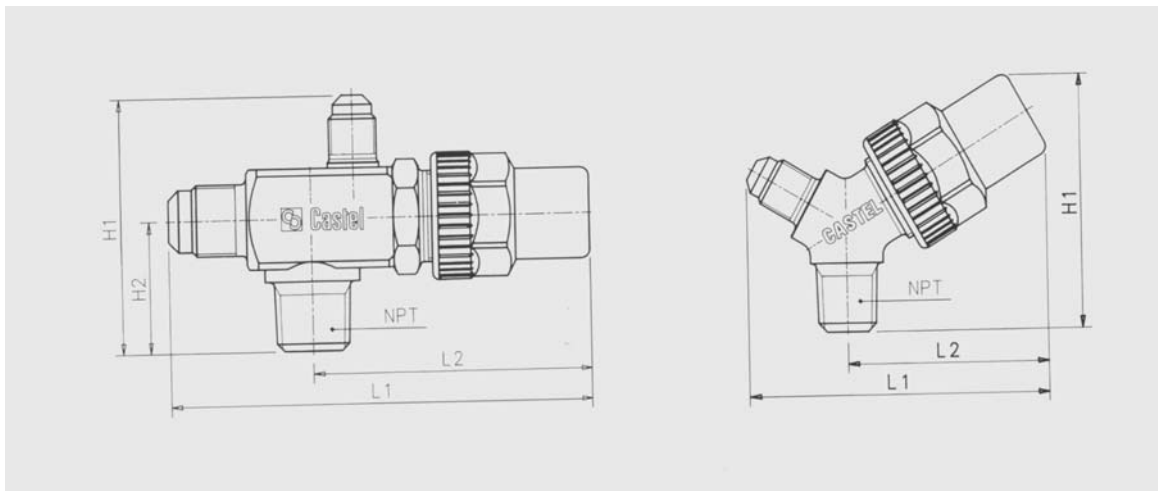
۵-۱ - شیر اطمینان (Relief Valve)

بمنظور جلوگیری از بالا رفتن بیش از حد فشار در سیستم و بروز خطرات ناشی از آن در صورت عدم عملکرد احتمالی کنترل کننده فشار رانش (H.P.C) در چیلرهای هوایی، روی رسیور شیر اطمینان نصب شده تا در صورت بروز مشکل فوق شیر مزبور باز شده و از بالا رفتن بیش از اندازه فشار جلوگیری گردد. شیر اطمینان بر اساس حداکثر فشار کارکرد سیستم (حدود 30-50 psi بیش از آن) انتخاب میشود. (معمولاً در سیستمهای آبی نوع 300 Psi و در سیستم هوایی نوع 400 psi استفاده می گردد.)



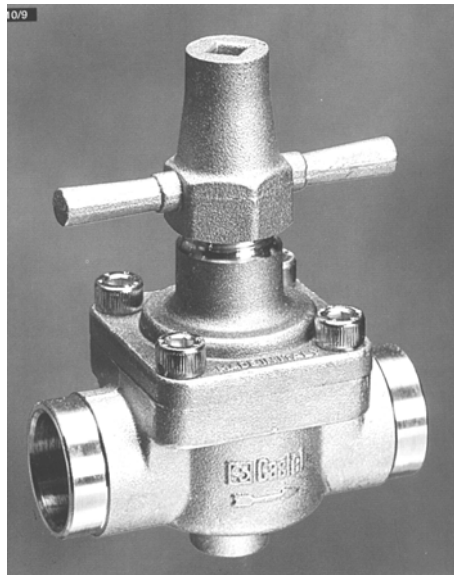
۲-۵- شیر شارژینگ (Charging Valve)

جهت وارد نمودن مایع مبرد به سیستم و نیز انجام عمل تخلیه سیستم از هوا (واکیوم) از این نوع شیر که روی مدار مایع (معمولاً در قسمت فیلتر درایر) نصب می گردد استفاده می شود.



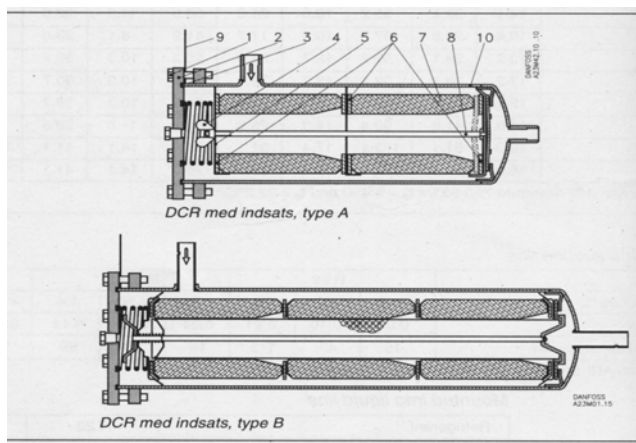
۳-۵- شیر دستی (Service valve)

این شیر که روی خط مایع پس از کندانسور و قبل از ورود مایع مبرد به فیلتر درایر نصب می گردد. جهت انجام سرویسهای احتمالی دستگاه، عمل Pump Down در انتهای هر فصل بهره برداری و... مورد استفاده قرار می گیرد.



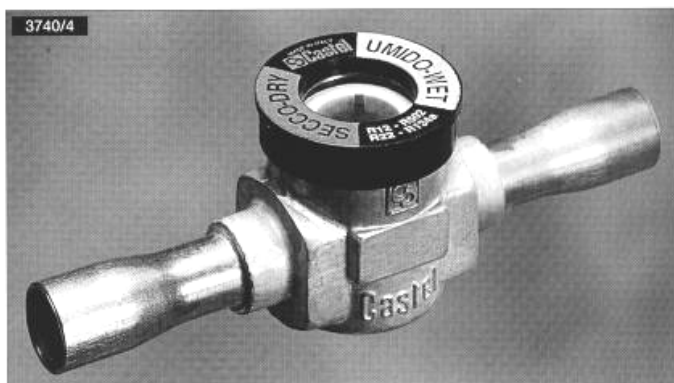
۵-۴- فیلتر درایر (Filter Drier)

جهت تمیز نگاهداشتن مدار گاز و خصوصاً جلوگیری از نفوذ رطوبت به سیستم که در واقع دشمن سیستمهای تراکمی است و بیشترین لطمه را به کمپرسور خواهد زد از فیلتر درایر (رطوبت گیر) استفاده میشود. این قطعه در مدار مایع پس از کندانسور قرار می گیرد. جنس فیلتر درایر (خشک کننده) سیلیکاژل میباشد که بصورت فشرده و بشکل کارتریج (به اصطلاح Core) داخل پوسته مربوطه قرار می گیرند. بسته به ظرفیت چیلر تعداد کارتریجها (Cores) متغیر خواهد بود.



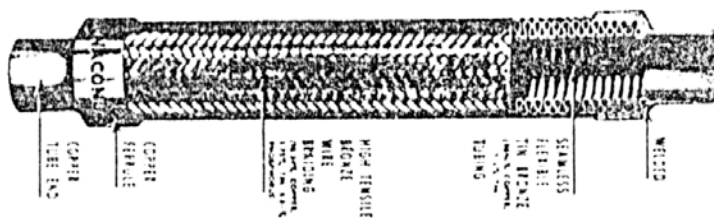
۵-۵- سایت گلاس (Sight Glass)

سایت گلاس یا شیشه بازدید که روی خط مایع (معمولاً بین شیر مغناطیسی و شیر انبساط) نصب میگردد. بمنظور مشاهده جریان مایع از طریق شیشه نصب شده روی آن، تشخیص مناسب بودن میزان مبرد شارژ شده به سیستم و نیز تشخیص رطوبت موجود در مبرد مورد استفاده قرار میگیرد. توضیح اینکه وجود حباب (کف) در جریان سیال نشانه ای برای کم بودن میزان مبرد در سیستم و تغییر رنگ کاغذ حساس وسط سایت گلاس دلیل افزایش رطوبت در مبرد خواهد بود.



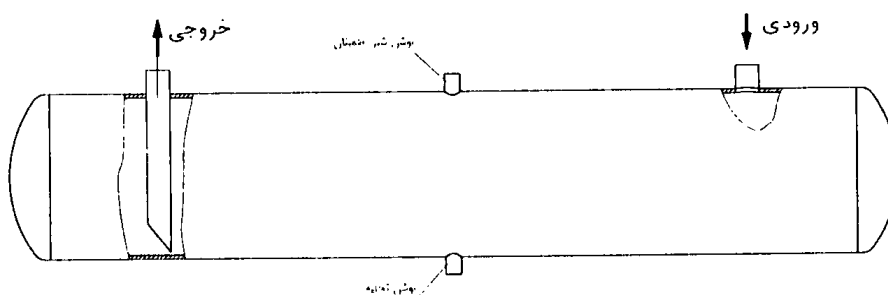
۵-۶- لرزه گیرمسی (Copper Vibration Absorber)

معمولاً جهت جلوگیری از لطمات احتمالی ناشی از لرزش خطوط لوله ارتباطی که به دلیل ارتعاشات کمپرسورهای منصوب روی فنرهای لرزه گیر رخ میدهد. از لرزه گیرمسی استفاده میگردد. این لرزه گیرها روی خطوط رانش و مکش (معمولاً بلافاصله بعد از شیرهای مکش و رانش کمپرسور) نصب گردیده و بمنظور کارایی بهتر، ارجح است جهت نصب آنها موازی میل لنگ کمپرسور باشد.



۵-۷- رسیور (Reciver)

بمنظور جمع آوری مایع مبرد و ایجاد تعادل فشار و جریان در سیستم، در چیلرهای هوایی از مخزنی بنام رسیور استفاده میشود. رسیور معمولاً بشکل یک پارچه باکندانسور هوایی (در زیر کندانسور هوایی) نصب شده و دارای یک ورودی و یک خروجی مایع میباشد همانگونه که ذکر شد روی رسیور شیر اطمینان نیز نصب می شود.



۶- نمایشگرها

۶-۱- چراغهای سیگنال (Signal Light)

جهت نمایش وجود یا عدم وجود فاز دستگانه و نیز نمایش روشن یا خاموش بودن هر یک از مدارها و تجهیزات دستگانه از چراغهای سیگنال استفاده میشود این چراغها جهت تفکیک موارد استفاده، در رنگهای مختلف موجود می باشد.

۶-۲- گيجهای فشار (Pressure Gauge)

جهت نمایش فشار کارسیستم درقسمتهای مختلف از گيجهای فشار استفاده میشود ، این گيجها معمولاً "مخصوص گازهای فریونی طراحی شده و درجه بندی روی آنها طوری است که امکان قرائت فشار بر حسب psi و bar و نیز خواندن همزمان درجه حرارت گازهای مختلف در فشار مربوطه وجود دارد گيجهای زیر مورد استفاده در چیلرها میباشد .

۶-۲-۱- گيج فشار قوی :

جهت نمایش فشار رانش بکاررفته و درجه بندی روی آن از 0-500 Psi میباشد.

۶-۲-۲- گيج فشار ضعیف :

جهت نمایش فشار مکش بکار رفته و درجه بندی روی آن بصورت 120 - 250 Psi, 0 - 120 (-30 - 0) psi می باشد، که قسمت فشار منفی (0 - 30 -) جهت استفاده هنگام ایجاد خلاء درسیستم (Vacume) قسمت (0 - 120) برای تعیین فشار عادی مکش و (120 - 250) که دارای درجه بندی تفکیکی (Scale) نمیشد . جهت موارد احتمالی بالا رفتن فشار مکش تعبیه شده اند.

۶-۲-۳- جهت نمایش فشار روغن کمپرسور مورد استفاده قرار می گیرد و درجه بندی آن مشابه گيج فشار قوی (0 - 500) میباشد.

۶-۳- نمایش دهنده درجه حرارت آب برگشتی به اواپراتور

جهت نشان دادن درجه حرارت آب برگشتی به اواپراتور بکار میرود که معمولاً " بصورت دیجیتالی درجه حرارت را نمایش میدهد .

۶-۴- نمایشگر زمان کارکرد کمپرسور

بمنظور رویت مدت زمان کارکرد هریک از کمپرسورها جهت استفاده از کلید تعویض کمپرسورها از نمایشگر ساعت کارکرد کمپرسور استفاده می شود .

۶-۵- مدار عیب یاب

بمنظور نمایش نوع اشکال (Fault) ایجاد شده درسیستم به تفکیک مورد از مدار عیب یاب استفاده میشود. این نمایش توسط لامپهای نمایشگر (Led) یا صفحه دیجیتالی صورت گرفته و عیب یابی را تسهیل می نماید. توضیح: موارد ۶-۳ و ۶-۴ و ۵-۶ در صورت اعلام نیاز به سفارش مشتری روی دستگاه تعبیه می گردد و در حالت استاندارد روی چیلرهای ساران موجود نمیشد .

۷- برخی از تعاریف ضروری

۷-۱- توان برودتی و توان الکتریکی

- توان برودتی :

بمعنای میزان برودت گرفته شده در اوپراتور چیلر میباشد.
که معمولاً "بر حسب تن برودت"، (Refrigation Ton)، بی . تی یو بر ساعت (Btu/hr)، کیلوکالری بر ساعت (Kcal/hr) و یا کیلووات (Kw) بیان میگردد.
- توان الکتریکی :

به معنای میزان توان مصرفی الکتروموتور کمپرسور میباشد که معمولاً "بر حسب کیلووات (Kw) بیان می شود.
توضیح : از آنجاکه در اصطلاح بازار معمولاً "توان کمپرسور را با اسب (hp) بیان نموده و آنرا معادل تناژ فرض می کنند. (بعنوان مثال گفته میشود کمپرسور ۲۰ تن که منظور همان ۲۰ اسب است) اشتباهاتی بشرح زیر در این زمینه رخ میدهد.

الف) با تبدیل بخار (hp) به (kw) تصور میشود که توان مصرفی کمپرسور محاسبه شده که چنین نیست زیرا اولاً " بیان قدرت کمپرسور بر حسب اسب (hp) به معنی توان خروجی کمپرسور است نه توان ورودی ، ثانیاً "باتوجه به راندمان الکتریکی و شرایط کارکرد کمپرسور توان ورودی آن بالطبع متفاوت خواهد بود و یقیناً " بزرگتر از توان خروجی است.

ب) میزان بار برودتی ناشی از کارکرد کمپرسور در چیلر (بند ۱-۱ فوق) که بایستی در یک سیکل ترمودینامیکی محاسبه گردد هیچگونه ارتباط عددی با قدرت خروجی کمپرسور بر حسب (hp) نداشته و با تبدیل این قدرت به BTU/hr یا kw به هیچوجه نمیتوان توان برودتی سیکل را محاسبه نمود.

۲-۷- بازده کمپرسور C.O.P

عبارت است از نسبت میزان توان واقعی برودتی سیکل تبرید به توان الکتریکی مصرف شده در کمپرسور، بعنوان مثال اگر ظرفیت واقعی سرمایش یک چیلر ۴۰ تن در شرایطی خاص 124.5Kw و توان مصرفی الکتریکی کمپرسور آن در همان شرایط 29.7Kw باشد در این صورت بازده کمپرسور بصورت ذیل خواهد بود.

$$C.O.P = 124.5 / 29.7 = 4.2$$

۳-۷- سیستم تغییر ظرفیت (Capacity control system) کمپرسور

بمنظور صرفه جوئی در مصرفی انرژی ، کاهش ظرفیت کمپرسور در مواقع غیر لازم و بالتیجه بالا رفتن عمر مفید آن سیستمی روی کمپرسورها تعبیه میگردد که بتوان با توجه به میزان بار (LOAD) از تمام یا درصدی از ظرفیت کمپرسور بهره گرفت . بعنوان مثال در یک کمپرسور چهار سیلندر میتوان دو مرحله 100% و 50% ظرفیت دارا بود و در یک کمپرسور شش سیلندر امکان بهره گیری از 33% و 66% و 100% ظرفیت وجود دارد.

این امکان توسط نصب شیر مغناطیسی روی سر سیلندر کمپرسور ایجاد (به تعداد مراحل بایستی شیر مغناطیسی روی سر سیلندرهاى مربوطه نصب گردد) و این نوع کمپرسورها را مجهز به سیستم تغییر ظرفیت گویند.

۴-۷- برخی تعاریف الکتریکی

- آمپر نامی کمپرسور (R.L.A) (RATED LOAD AMPS)

میزان آمپر مصرفی کمپرسور در حالت کار کرد عادی و یکنواخت .

- آمپر در حالت حداکثر بار کمپرسور (F.L.A) (FULL LOAD AMPS)

میزان آمپر مصرفی کمپرسور در بدترین شرایط کار کرد.
- ماگزیمم آمپر کمپرسور (M.O.C) (MAX. OPERATING CURRENT)
میزان آمپر مصرفی کمپرسور در هنگام استارت اولیه: این آمپر بالا که بدلیل گرم بودن اولیه اواپراتور، کندانسور و لوله های ارتباطی می باشد گذرا بوده و مدت زمان کوتاهی تارسیدن سیستم به حالت نرمال (STEADY STATE) ازسیم پیچ الکتروموتور کمپرسور خواهد گذشت.
- آمپر حالت روتور قفل (LRA) (LOCKED ROTOR AMPS)
آمپر لحظه ای (در حد صدم ثانیه) عبوری از سیم پیچ الکتروموتور در زمان استارت اولیه.

۸- نحوه حمل دستگاه چیلر هوایی

در حمل چیلر هوایی باید نهایت دقت بکاربرده شده و هیچ یک از قسمتهای دستگاه نباید تحت فشار بوده و یا بر اثر ضربه آسیب ببیند. جهت حمل چیلر از جرثقیل با ظرفیت مناسب استفاده نمائید. در این حالت فاصله قلاب جرثقیل تا چیلر نباید از ۵/۰ متر کمتر باشد.
در صورتیکه حمل دستگاه توسط لیفتراک انجام می شود باید کاملاً "دقت شود تا با زوی لیفتراک زیرشاسی دستگاه قراگیرد. از قراردادن با زوی لیفتراک در قسمتهای دیگر جدا" پرهیز گردد.

۹- دستورالعمل نصب چیلر هوایی

موارد ذیل هنگام نصب چیلر رعایت شوند:

- ۱ - دستگاه روی فوندانسیون پیشنهادی طبق نقشه ارائه شده توسط شرکت ساران مستقر گردد.
- ۲ - محل قرار گرفتن چیلر روی فوندانسیون راطوری در نظر بگیرید که دسترسی به تابلوی برق آن به راحتی امکان پذیر باشد و حتی المقدور از درب ورودی موتورخانه، تابلوی برق آن دیده شود.
- ۳ - محل نصب دستگاه باید طوری باشد که در اطراف آن فضای کافی برای تعمیر و سرویس وجود داشته باشد. در یک طرف دستگاه باید به اندازه حداقل طول یک اواپراتور محل خالی در نظر گرفته شود تا در صورت لزوم امکان تعمیر اواپراتور و تعمیرات یارسوب زدائی به طریق مکانیکی کندانسور انجام شود.
- ۴ - دستگاه باید در محل مناسبی از نظر جریان هوا قرار گیرد تا گرمای حاصل از کار کردن دستگاه (کمپرسور و کندانسور) به بیرون هدایت شود.
- ۵ - بعد از قراردادن چیلر روی فوندانسیون و قبل از محکم کردن پیچ های شاسی دستگاه آنرا باید تراز کرده طوری که هر چهار پایه کمپرسور تراز شود. برای تراز کردن دستگاه میتوان از ورقه های نازک آهنی در زیر ریل های ضربه گیر پایه دستگاه استفاده نمود.
- ۶ - چیلر را در فضای آزاد و بدون سقف نصب نکنید. محل نصب چیلر هادر موتورخانه مرکزی و حتی المقدور نزدیک کندانسور هوایی باشد.

- ۷ - هنگام نصب کندانسور هوایی ، فضای مناسب جهت سرویس دهی و گردش هوادرنظر گرفته شود (مطابق کاتالوگ فنی کندانسور هوایی)
 - ۸ - جهت سهولت در امر برگشت روغن سیستم به کمپرسورها، کندانسور هوایی باید در ارتفاع بالاتری نسبت به چیلر قرار گیرد.
 - ۹ - ارتفاع کافی جهت خروج هوای گرم از کندانسور هوایی در نظر گرفته شده و از نصب دستگاه در فضاهای مسقف جدا " پرهیز گردد.
 - ۱۰ - لوله کشی مسی بین کندانسور هوایی و چیلر هوایی بر اساس کمترین افت فشار و نقشه ارسالی از شرکت ساران انجام گردد.
 - ۱۱ - جهت سهولت در امر سرویس دهی دستگاه کندانسور هوایی ، در مسیر دیسشارژ، شیر دستی با سایز مناسب نصب گردد.
 - ۱۲ - در مسیر لوله کشی مابین کندانسور هوایی و چیلر هوایی مدار دیسشارژ در محل های مناسب و بر حسب نیاز (مطابق نقشه ارسالی از طرف شرکت ساران) از Loop استفاده گردد.
 - تذکر: جهت نصب دستگاه و انجام لوله کشی های ارتباطی از افراد متخصص استفاده نمائید.
 - ۱۳ - کوتاهترین مسیر ممکن جهت کابل کشی بین کندانسور هوایی و چیلر هوایی انتخاب گردد. کابل برق میبایست به صورت یکپارچه بوده و بدون قطع شدگی باشد. (سایز کابل مورد نیاز توسط شرکت ساران اعلام میگردد)
 - ۱۴ - در صورتیکه کمپرسورهای دستگاه دارای سیستم تغییر ظرفیت باشند خط گاز داغ (Discharge) بهتر است که به صورت دو خطه کار شود. (جزئیات در نقشه ارسالی شرکت ساران ارائه خواهد شد)
 - ۱۰ - دستورالعمل راه اندازی چیلر هوایی
- ۱-۱۰ - یادآوری برخی نکات قبل از راه اندازی
 - ۱ - هنگام انجام عملیات راه اندازی و تعمیرات از وسایل ایمنی نظیر عینک ، کفش ایمنی ، دستکش و کلاه ایمنی استفاده شود.
 - ۲ - از عملکرد مدار فرمان و مدار قدرت دستگاه ، اطمینان حاصل شود.
 - ۳ - برق ورودی به تابلوی اصلی موتورخانه و تابلوی برق چیلر را کنترل نمائید که حتما "سه فاز و ۳۸۰ ولت و 50HZ باشد.
 - ۴ - در تابلو برق اصلی کنترل شود که یک عدد کلید مناسب در مسیر برق اصلی ورودی به دستگاه قرارداد شده باشد.
 - ۵ - کلیه مدارهای برقی و سربندی هارا کنترل نمائید تا در صورتیکه در اثر حمل و نقل شل شده اند آنها را محکم نمائید.
 - ۶ - میزان تنظیم کلیه بی متال های الکتروموتورها را کنترل نمائید.

- ۷- کلیه کلیدها و فیوزهای مربوط به الکتروپمپها و الکتروموتور فن کندانسور هوایی را کنترل نمائید تا مطابق استاندارد مناسب با آمپر مصرفی دستگاههای مذکور باشند.
- ۸- اتصالات کابل ها و موتورها و دیگر دستگاهها را کنترل کنید که کاملا "محکم در محل خود قرار گرفته باشند.
- ۹- بست فنر زیر پایه کمپرسور را پس از نصب دستگاه و قبل از راه اندازی برداشته شود فنر لرزه گیر زیر پایه کمپرسور را در مورد چیلرهایی که دارای فنر لرزه گیر می باشند تنظیم نمائید (مهره مربوطه را حداقل به اندازه ۱/۵ دنده سفت نمائید) این تنظیم در مورد سایر چیلرها در کارخانه صورت می گیرد.
- ۱۰- کلیه اتصالات، لوله ها و شیرآلات را کنترل نمائید و از عدم هرگونه نشتی احتمالی در قسمت های مختلف اطمینان حاصل فرمائید.
- ۱۱- در صورت وجود هوا ساز در سیستم شیرهای ورودی و خروجی آب کوئل و شیر سه راهه موتوری را کنترل نمائید.
- ۱۲- مدار آب هواگیری شود (در هنگام هواگیری پمپ سیر کولاسیون باید خاموش باشد).
- ۱۳- ۴۸ ساعت قبل از روشن نمودن دستگاه کلید گرمکن روغن کمپرسور را روشن نمائید. (بغیر از زمان راه اندازی اولیه دستگاه)
- ۱۴- در صورت اطمینان از جهت گردش پمپ مربوط به هوا ساز (فن کوئلها) آن را روشن نمائید.
- ۱۵- ده دقیقه پس از استارت چیلر نسبت به روشن نمودن هوا ساز (فن کوئلها) اقدام نمائید.
- ۱۶- از جریان یافتن آب در کل مدار و مبدلها مطمئن شوید.
- ۱۷- عملکرد کندانسور هوایی را بررسی کرده و در صورت نیاز سطح آنرا شستشو نمائید.
- ۱۸- مدار آب اوپراتور را از طریق منبع انبساط و شیر تغذیه با آب تمیز و فاقد املاح معدنی پر کنید.
- ۱۹- شیرهای مکش و رانش را در وضعیت کاملا " باز قرار دهید.
- ۲۰- شیر سرویس مدار مایع (خروجی از رسیور) را در حالت کاملا " باز قرار دهید.
- ۲۱- فن های ملخی کندانسور هوایی را بررسی کنید تا براحتی چرخش نموده و به محافظ فن برخورد نکنند. ضمنا جهت چرخش فن ها را نیز بررسی نمائید.
- ۲۲- میزان گریس بلبرینگهای الکتروموتورهای کندانسور هوایی را کنترل کنید. در صورت نیاز ضمن باز نمودن قسمت تحتانی قاب الکتروموتور، داخل محل نصب بلبرینگها را از گریس مرغوب پر نمائید.
- ۲۳- کندانسور هوایی را با چیلر هوایی اینترلاک نمائید.
- ۲۴- مدارات دیسشارژ (D. L.) را توسط گاز ازت تست نموده و از عدم نشت گاز در سیستم اطمینان حاصل کنید. توجه: جهت تست مدارات حتما " از متخصصین مربوطه استفاده نمائید.
- ۲۵- کلیه شیر فلکه های سیستم تابستانی را کنترل نمائید در وضعیت کاملا " باز باشند.
- ۲۶- کلیه شیر فلکه های سیستم زمستانی را کنترل نمائید تا در وضعیت کاملا " بسته باشد.
- ۲۷- میزان آب و وضعیت شناور منبع انبساط باز سیستم تابستانی را بازدید نموده که در شرایط مطلوب باشند. در صورتیکه منبع انبساط بسته باشد، شیر متعادل کننده فشار را بازدید نمائید.
- ۲۸- نصب فشارسنج بر روی ورودی و خروجی کلیه الکتروپمپها توصیه میشود.

۲۹- در صورت نیاز به شیر اتوماتیک تخلیه هوا، آنرا در بالاترین نقطه سیستم لوله کشی نصب کنید.

فشارهای مجاز چیلر هوایی در حین کارکرد

حد اکثر فشار Psi	حداقل فشار Psi	
۳۲۰	۲۴۰	فشار رانش کمپرسور
۸۵	۵۵	فشار مکش کمپرسور
۴۰+ فشار مکش	۲۰+ فشار مکش	فشار روغن

توجه

جهت انجام عملیات راه اندازی اولیه می بایست حتماً از متخصصین ماهر و مجرب مورد تأیید شرکت ساران استفاده شود و یا عملیات راه اندازی با نظارت نماینده ساران انجام پذیرد. در غیر اینصورت دستگاه از شرایط گارانتی خارج می گردد.

۱۰-۲- انجام عملیات تست فشار و رفع نشتی احتمالی

ابتدا یک لوله مسی "۱/۴" بین شیر ساکشن و شیر دیسشارژ کمپرسور جهت تبادل و تعادل فشار سیستم نصب می گردد سپس متعلقات داخل شیر یکطرفه را خارج کرده (در پایان مدت تست فشار متعلقات مربوطه شیر یکطرفه در محل خود نصب می گردند) سپس تمام شیرهای کمپرسورها را کاملاً "باز نموده و یک دور بسمت داخل می بندیم . حال نسبت به آزمایش کپسولهای ازت اقدام مینمائیم ((جهت جلوگیری از بروز هرگونه خطرات احتمالی در ابتدای کار و اطمینان از وجود گاز ازت داخل کپسولها حتماً "گاز محتوی کپسولها توسط شعله آتش میبایست تست شود و سپس از گاز کپسول (ازت) استفاده گردد هرگز از گاز اکسیژن جهت تست دستگاه استفاده نگردد. لازم به توضیح میباشد که گاز اکسیژن شعله آتش را زیاد و گاز ازت شعله آتش را خاموش میکند)) پس از اطمینان از گاز کپسول آنرا توسط لوله مسی به شیر شارژینگ دستگاه متصل نموده و گاز ازت را به آرامی به سیستم شارژ میکنیم. جهت جلوگیری از هدر رفتن گاز ازت و صرفه جوئی در آن ابتدا فشار سیستم را تا 50 PSI بالا برده و سپس توسط محلول آب و صابون (آب و مایع ظرفشویی ۱۰٪ مایع ظرفشویی و ۹۰٪ آب) کل سیستم نشت یابی میگردد.

توجه

در صورت عدم نشتی ، بدلیل اینکه بعضی از قطعات و کنترلرها تحمل فشار بالا را نداشته و صدمه می بینند، لوله قسمت فشار ضعیف دستگاه (گیج ساکشن) را از روی کمپرسور باز میکنیم ، سپس فشار سیستم را تا 225 PSI اضافه میگرد و گیج دستگاه علامتگذاری و زمان فشار گذاری یادداشت میگردد. پس از گذشت مدت ۴۸ ساعت از زمان فشار گذاری ، فشار دستگاه کنترل و در صورت عدم تغییر فشار در سیستم عملیات راه اندازی صورت میگردد.

نکته: در صورتی که دستگاه چیلر دارای دو مدار مجزا از یکدیگر باشد جهت تست نشستی فشار تست برای یک مدار 225 PSI و برای مدار دوم 175 PSI می باشد. در صورت وجود نشستی عملیات نشست گیری انجام و پس از تشخیص و رفع لیک مراحل کار تست فشار، از ابتدا تکرار میگردد.

۱۰-۳- انجام عملیات تخلیه گاز ازت و وکیوم کردن دستگاه

پس از اطمینان از عدم نشستی در مدار دستگاه و تست فشار با گاز ازت، شیر شارژینگ دستگاه را باز کرده و گاز ازت را از سیستم تخلیه میکنیم سپس دستگاه پمپ و کیوم را توسط لوله و گیج به شارژینگ دستگاه متصل نموده و کیوم پمپ را روشن کرده تا سیستم و کیوم گردد. این عمل را ادامه میدهیم تا فشار سیستم بر حسب محل نصب دستگاه و ارتفاع از سطح دریا تا حدود INHG ۲۸ برسد و کیوم پمپ میبایست مطابق با مدت زمان مندرج در جدول مربوطه و مدل چیلر انجام پذیرد تا کل سیستم را وکیوم نماید. پس از گذشت مدت فوق شیر سرویس دستگاه را بسته و وکیوم پمپ را از دستگاه جدا نموده و پس از باز کردن درب در ایر فیلترهای در ایر در محل خود قرار داده و پس از تعویض واشر درب در ایر و آغشته نمودن واشر به روغن، درب در ایر در محل خود محکم بسته میشود. در این وضعیت مجدداً وکیوم پمپ را به شیر شارژینگ متصل نموده و قسمت در ایر را وکیوم مینمائیم، پس از اطمینان از تخلیه کامل هوا از قسمت در ایر شیر سرویس دستگاه را باز کرده و کل سیستم را کاملاً وکیوم مینمائیم.

جدول زمانبندی مدت وکیوم دستگاه با توجه به ظرفیت و تعداد

کمپرسور هر مدار و در نظر گرفتن وکیوم پمپ با قدرت ۱۴ متر مکعب در ساعت

ردیف	ظرفیت کمپرسور	تعداد کمپرسور در یک مدار	مدت زمان وکیوم	نوع کندانسور
۱	۳۰ تن و پائینتر	یک	۳/۵ ساعت	هوایی
۲	۴۰ و ۳۵ تن	یک	۴ ساعت	هوایی
۳	۶۰ و ۵۰ تن	یک	۴/۵ ساعت	هوایی
۴	۸۰ و ۷۰ تن	یک	۵ ساعت	هوایی
۵	۳۰ تن و پائینتر	دو	۷ ساعت	هوایی
۶	۴۰ و ۳۵ تن	دو	۸ ساعت	هوایی
۷	۶۰ و ۵۰ تن	دو	۹ ساعت	هوایی
۸	۸۰ و ۷۰ تن	دو	۱۰ ساعت	هوایی

توضیح: زمانهای قید شده در جدول فوق مدت زمان حداقل وکیوم دستگاه می باشد و هر اندازه مدت وکیوم بیشتر باشد مطلوب تر خواهد بود.

۱-۴- انجام عملیات تکمیل نصب دستگاه

همچنانکه دستگاه در زمان تست فشار و ویوم شدن میباید میتوان کابل برق اصلی دستگاه را به ترمینال مربوطه نصب و آچار کشی پیچهای مدار برق کمپرسور و تابلو برق دستگاه و در صورت وجود لرزه گیر در مدار لوله کشی ساکشن و دیسشارژ کمپرسور، تنظیم پیچهای پایه کمپرسور را انجام داد و سپس برق دستگاه را متصل نمود. کلید گرمکن روغن کمپرسور را در این حالت روشن کرده تا روغن کمپرسور گرم شود و همچنین مدار فرمان دستگاه را بررسی و آزمایش می نمائیم.

۱-۵- شارژ گاز و راه اندازی دستگاه :

پس از انجام عملیات و ویوم بنابه نیاز دستگاه گاز فریون که کارخانه سازنده میزان آنرا نسبت به نوع دستگاه مشخص کرده است به دستگاه شارژ میگردد. بطریقی که کپسول گاز فریون ۲۲ را توسط شیلنگ شارژ به شیر شارژینگ دستگاه متصل کرده و شیر کپسول گاز را کمی باز نموده و مهره انتهای شیلنگ را کمی شل نموده تا مقداری گاز خارج گردد و سپس مهره را محکم میکنیم (این عمل را برای تخلیه هوای موجود در شیلنگ انجام میدهیم) سپس شیر کپسول و شیر شارژینگ دستگاه را کاملاً باز کرده تا گاز فریون وارد دستگاه گردد. جهت تسریع در انجام عملیات شارژ گاز فریون میتوان کپسول گاز را معکوس نمود تا فریون بصورت مایع وارد سیستم گردد (هرگز کپسول گاز فریون را گرم نکنید و همچنین هرگز گاز فریون از روی کمپرسور شارژ نگردد).

پس از عملیات فوق لوله تبادل فشار مابین شیر ساکشن دیسشارژ کمپرسور را جدا نموده و پس از اطمینان از باز بودن کامل شیرهای کمپرسور و گرم بودن روغن کمپرسور و همچنین اطمینان از باز بودن شیرهای فلکه اوپراتور و کندانسور و تغییر سیستم گرمائی موتورخانه به سرمای، پمپهای سیرکولاسیون آب اوپراتور را روشن و پس از صحت چرخش صحیح آنها و گذشت مدت حدود ۱۵ دقیقه و اطمینان از جریان صحیح آب داخل اوپراتور و کندانسور، دستگاه را استارت میکنیم، سپس نسبت به تنظیم کنترلرهای مربوطه (بطور مثال: کنترل فشارهای پرشر، لوپر شر، ترموستات، بی متال و...) اقدام میگردد.

در صورت نیاز سیستم به گاز فریون، کپسول گاز فریون را توسط شیلنگ به شیر شارژینگ متصل کرده و پس از هواگیری شیلنگ ارتباطی شیر سرویس دستگاه در مسیر خط مایع را بسته و شیر شارژینگ را باز میکنیم و در این حالت کمپرسور را استارت نموده تا گاز فریون از کپسول در کندانسور جمع گردد. پس از شارژ گاز به میزان لازم و تکمیل عملیات شارژ، شیر شارژینگ را بسته و شیر سرویس را باز مینمائیم و کپسول گاز فریون را جدا نموده و دستگاه استارت میگردد.

۱-۶- عملیات تعویض روغن کمپرسور

پس از گذشت مدت ۴۸ ساعت از راه اندازی دستگاه و کارکرد کمپرسور و یا در صورت کثیف بودن روغن کمپرسور و لزوم تعویض روغن، روغن کمپرسور تعویض میگردد. بدین صورت که ابتدا کمپرسور را خاموش کرده و شیرهای ساکشن و دیسشارژ کمپرسور را کاملاً بسته و گاز داخل کمپرسور را تخلیه میکنیم. در این وضعیت ظرفی را زیر کارت کمپرسور قرار داده و بیچ تخلیه روغن کارت کمپرسور را باز و روغن کمپرسور را باز و روغن کمپرسور را تخلیه و درون ظروف میریزیم. سپس فیلتر روغن و غلاف و بیچ کارت را از محل خود بیرون آورده و باز دید و بادستمال

تمیز آنها را پاک می‌کنیم و پس از اتمام تخلیه کامل روغن ، غلاف و فیلتر روغن را در محل خود قرار داده و پیچ تخلیه را بسته و محکم می‌نمائیم. در این حالت و کیوم پمپ را توسط شیلنگ شارژ وبه شیر دیسشارژ کمپرسور متصل نموده و کمپرسور را و کیوم می‌نمائیم. از طرف دیگر یک شیلنگ شارژ به پیچ کارتر و یا شیر ساکشن کمپرسور بسته و طرف دیگر شیلنگ را درون ظرف روغن تمیز و نوقرار داده و بر اثر اختلاف فشار درون کمپرسور و بیرون آن روغن توسط شیلنگ وارد کمپرسور می‌گردد.

بر اساس ظرفیت کارتر کمپرسور و نمایان شدن سطح روغن در سایت گلاس کارتر روغن میزان تزریق روغن را کنترل می‌نمائیم. و پس از شارژ روغن ، محلی را که شیلنگ شارژ روغن بسته شده را توسط درپوش بسته و هوای داخل کمپرسور را توسط و کیوم پمپ کاملاً تخلیه می‌کنیم . پس از اطمینان از و کیوم کامل کمپرسور شیر ساکشن کمپرسور را کمی باز کرده تا مقداری گاز سیستم وارد کمپرسور گردد و و کیوم شکسته شود. در این حالت سریعاً و کیوم پمپ را خاموش و شیلنگ ارتباطی و کیوم پمپ و کمپرسور را جدا نموده و محل اتصال شیلنگ به کمپرسور را توسط درپوش مسدود می‌نمائیم بطوری که ذره ای هوا وارد کمپرسور نگردد. شیرهای ساکشن و دیسشارژ را کاملاً باز کرده و کمپرسور را استارت می‌کنیم و در این وضعیت فشار روغن و سطح روغن تست و کنترل می‌گردد.

لازم به ذکر است که چنانچه روغن در شیشه روغن از حد ۲/۱ شیشه کمتر بود بایستی اقدام به شارژ روغن به دستگاه نمود.

۱-۷- اشکالات حین راه اندازی

اگر حین راه اندازی چیلر با اشکالات زیر مواجه شدید آنرا فوراً خاموش کرده و نسبت به رفع آنها اقدامات لازم را بعمل آورید.

- ۱ - ولتاژ برق ورودی به موتور خانه از حد نرمال کمتر باشد.
- ۲ - کنترل آنتی فریز عمل نماید.
- ۳ - فشار رانش دائماً در حد بالاتر از میزان مجاز باشد.
- ۴ - کنترل فشار روغن دستگاه را خاموش کند.
- ۵ - سطح روغن کمپرسور پائین تر از حد مجاز باشد.
- ۶ - کنترل حفاظت سیم پیچ کمپرسور (Thermistor) عمل کند.
- ۷ - کنترل فاز برق مدار الکتریکی راقطع کرده باشد.
- ۸ - پمپ اوپراتور عمل نکند.
- ۹ - دستگاه دارای صدای غیر عادی باشد.
- ۱۰ - فن کندانسور هوایی (الکتروموتور) کار نکند.

۱۱- دستورعمل سرویس و نگهداری چیلر هوایی

- ۱- تمام ابزار دقیق کنترل کننده دستگاه چیلر هوایی توسط کارخانه سازنده تنظیم شده است، لذا به هیچ عنوان بدون مشورت بامتخصصین کارخانه تنظیم آنها را بهم نزنید.
- ۲- در صورتیکه هر یک از کنترلرها فرمان قطع بدهند و چیلر خاموش گردد (بجز ترموستات) نشان دهنده آن است که در قسمتی از سیستم اشکال وجود دارد، لذا تا اینکه به اشکال مورد نظری نبرده و آن رافع نکرده اید به اصرار دستگاه را روشن ننمائید. و از تکرار فشار دادن دکمه (RESET) تارفع عیب نهائی جلوگیری گردد.
توجه : جهت رفع اشکال در سیستم حتماً از متخصصین مربوطه استفاده گردد.