

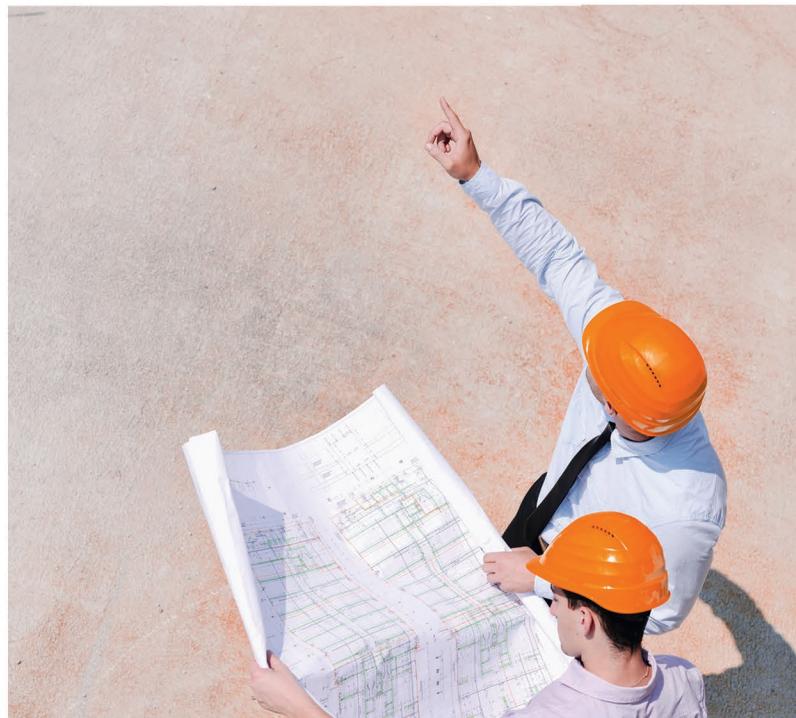
THE PRODUCT OF TOMORROW, THE RESPONSIBILITY OF TODAY

2017

GENERAL



پرین بتون آمود



QUALITY, SIMPLICITY



فهرست

مقدمه	۱
معرفی کارخانه پرین بتمن آمود	۳
فهرست محصولات تولیدی	۱۵
معرفی بتمن هوادار اتوکلاو شده (AAC)	۱۷
مواد خام معرفی	۱۹
شرح فرآیند تولید	۲۱
کشتل، گفیت و معرفی آزمایشگاه	۲۳
پسته بندی و تحویه تحویل به مشتریان	۲۵
مشخصات پالت بلوک هوادار اتوکلاو شده	۲۷
مشخصات فنی بلوک های بتمن پرین	۲۹
مزایای فنی بلوکهای بتمن هوادار اتوکلاو شده پرین	۳۱
معرفی ملاتهای آماده	۵۱
چسب بلوک پرین	۵۳
چسب کاشی و سرامیک پرین	۵۵
گروت درز بندی کاشی و سرامیک پرین	۵۷
پلاستر پرین	۵۹
گروت صنعتی پرین	۶۱
علقی رطوبتی پرین	۶۳
ملات بتنی پرین	۶۵
عاملین فروش	۶۷
تماس با ما	۶۹

پریان انتخاب اول طراحان مشاوران و مجریان است.



" واحد نمونه کیفیت و استاندارد سال ۹۴-۹۳ "



" معرفی کارخانه پرین بتن آمود "

پرین به معنای سبک و پرین بتن، کارخانه تولیدکننده بتن هوادار آنکلاو شده تحت نام تجاری پرین است. این کارخانه در حال حاضر با تولید روزانه ۱۵۰ مترمکعب بلوك بتن هوادار آنکلاو شده و انواع فراورده های خشک آماده مصرف نظیر: چسب بلوك، چسب پودري، کاشي و سراميك، پلاستر خاکستری، بلاستر سفید، گروت منتفی پايه سيماني، مقاومت بالا، گروت درزندنی کاشي و سراميك و علوي رطوبتي پايه سيماني به ميزان ۳۰۰ تن در روز بزرگترین کارخانه تولید کننده بتن AAC در ايران به شمار مي آيد. واحد تولید بتن AAC از شركت هس المان و واحد تولید ملات آماده از شركت

لامتي فلا LTD خريداري شده است.

این کارخانه در زميني به مساحت ۲۲ هكتار و در كيلومتر ۴۰ جاده نيشابور-مشهد واقع شده است.

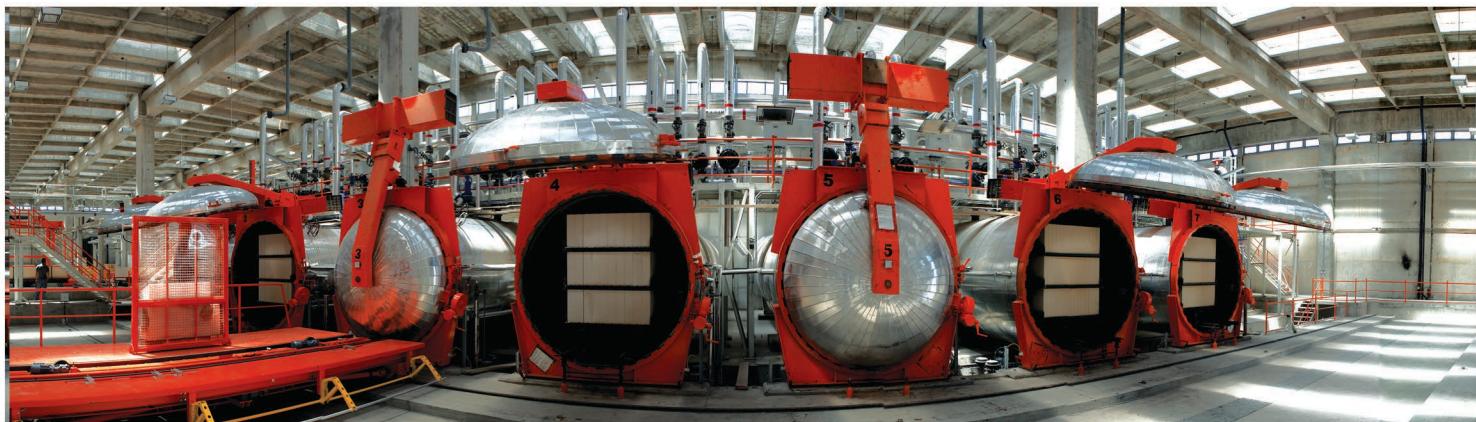
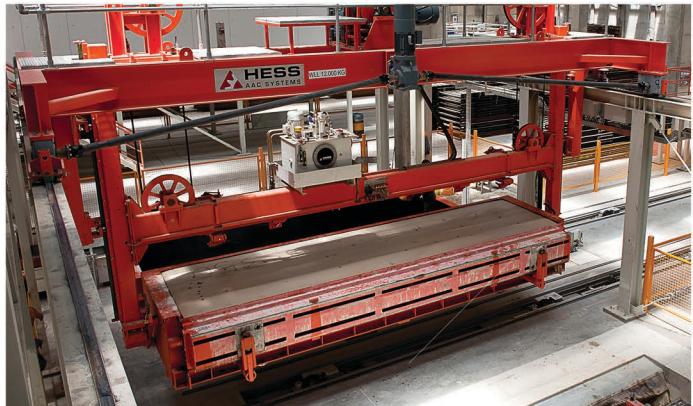


نمای داخلی سالن تولید بتن



نمایی از کارخانه پرین بتون آمود





بی‌آتابهان را ببد نپریم
کبوش‌هم دست نیکی بریم

نماده‌می نیک و مدامدار
هان به که نیکی بود یادگار





پرین بتن

محصول فرد
مسئولیت امروز

THE PRODUCT OF TOMORROW,
THE RESPONSIBILITY OF TODAY

**LIST OF
PRODUCTS :**



▼ فهرست محصولات تولیدی پرین بنن آمود :

- ۰۱ Autoclaved Aerated Concrete
- ۰۲ Thin Bed Joint Mortar
- ۰۳ Tile Fix
- ۰۴ Tile Grout
- ۰۵ White / Colored Plaster
- ۰۶ Non Shrink Grout
- ۰۷ Waterproof Coating
- ۰۸ Masonry Mortar
- ۰۹ بتن هوادار اتوکلاو شده
- ۱۰ چسب بلوک
- ۱۱ چسب پودری کاشی و سرامیک
- ۱۲ گروت درزیندی کاشی و سرامیک
- ۱۳ پلاستر سفید / رنگی
- ۱۴ گروت صنعتی پایه سیمانی بدون جمع شدگی
- ۱۵ عایق رطوبتی پایه سیمانی
- ۱۶ ملات بنایی



گروت درزیندی کاشی و سرامیک	چسب کاشی و سرامیک	کواشناهه فنی	بنن هوادار اتوکلاو شده	چسب بلوک
دارندۀ گواهینامه استاندارد ملی ۶۹۴۳۴۳۷۳۷۳	دارندۀ گواهینامه استاندارد ملی ۶۹۴۳۴۳۷۳۷۳	دارندۀ گواهینامه فنی استاندارد ملی ۶۹۴۳۴۳۷۳۷۳	دارندۀ گواهینامه مسکن و شهرسازی استاندارد ملی ۶۹۴۵۰۲۸۹۳۸	دارندۀ گواهینامه استاندارد ملی ۶۹۴۷۴۰۴۹۴

بتن هادار اتوکلاو شده

THE PRODUCT OF TOMORROW,
THE RESPONSIBILITY OF TODAY



دارنده گواهینامه
استاندارد ملی
بتن هادار اتوکلاو شده
۶۹۴۳۴۹۳



دارنده گواهینامه فنی
مرکز تحقیقات راه،
مسکن و شهرسازی

^{AAC} PARIN AUTOCLAVE
AERATED CONCRETE
BLOCK



پرین
نهایت کیفیت
وسادگی



بتن هوادار اتوکلاو شده

طراحان و سازندگان از دیرباز، به دلیل حفاظت از جنگل‌ها و همچنین قیمت بالای چوب، به دنبال مصالح ساختمانی بودند که بشوان آن را جایگزین چوب نمود. محصولی که به همان اندازه عایق و شکل پذیر بوده و در عین حال در برابر مورایانه، آتش سوزی و پوسیدگی مقاومت بیشتری از خود نشان دهد. در این شرایط یک معمار سوئدی موفق به ساخت نوعی بتن با ساختاری کاملاً متفاصل گردید. در این ساختار متفاصل، میلیون‌ها جیب هوا وجود داشته که در کنار ساختار تپیر یک کلسیم هیدرو سیلیکات، بتن هوادار اتوکلاو شده را به وجود آورده.

عایق حرارتی - صوتی سبکی، مقاومت در برابر حریق و مقاومت در مقابل پوسیدگی، از خواص منحصر بفرد بتن هوادار اتوکلاو شده به حساب می‌آید. این بتن دارای دهنده خواص مذکور توائست به سادگی جایگزین چوب شده و به دلیل طبیعت بدن مواد تشکیل دهنده آن ظهیر سیلیس، گچ و آهک به سرعت، گسترش پیدا کند.

در سراسر جهان، این نوع از بتن، محصولی سبز و دوستدار محیط زیست به حساب می‌آید چراکه تهیه و استفاده از آن تحت شرایط زیر قرار دارد:



- الف- استفاده از مواد خام طبیعی ظهیر سیلیس و گچ و آهک
- ب- میزان پایین مصرف انرژی در زمان تولید
- ج- کاهش میزان اتلاف انرژی در ساختمان بدالیش عایق بدن آن (تولید گازهای گلخانه‌ای کمتر)
- د- قابلیت برگشت‌پذیری (بارگافت)
- د- حفظ محیط زیست و عدم استفاده از منابع طبیعی بازیافت، ظهیر خاک در تولید این محصول



مواد خام مصرفی

مواد خام مصرفی که در تهیه این نوع از بتن بکار برده می‌شوند عبارتند از:

. سیلیس

. سیمان

. گچ

. آهک و پودر آلمونیوم

نکته: درصد اختلاط مواد خام با توجه به وزن مخصوص محصول مقاومت می‌باشد.

با پسته شدن درب اتوکلاو، فرآیند پخت که توسط یک سیستم نرم افزاری پیشرفته کنترل می‌شود شروع می‌گردد. خط تولید شرکت بین تن دارای هفت کوره به قدر ۳۰۰۰ طول ۵۰ متری می‌باشد. این کورها توان پخت ۱۵۵۰ متر مکعب بتون AAC در شبانه روز را دارا می‌باشند.

زمان پخت ۱۲ ساعت به طول می‌انجامد.

با پاسخ پاقن فرآیند پخت، کیک سبز به کیکی تقریباً سفیدرنگ تبدیل شده که نشان از تکمیل فرآیند کریستالایزاسیون هیدروسلیلات هاست. اکنون به وضوح ساختار بتون AAC و خال فرج پسته آن قابل مشاهده است. کیک سفید خارج شده از اتوکلاو توسط ریات دیگری به خط پسته پندی منتقل شده و بر روی پالت چوبی قرارداده شده و بعد از نوارشی توسط سستگاه مستندی با شنی پلاستیکی پسته بندی می‌گردد.



فرآیند تولید بتون هوادار اتوکلاو شده (AAC) با آسیاب کردن سیلیس و سنگ گچ در یک آسیاب گلوله‌ای (همراه با آب) و تولید دوغاب شروع می‌شود. مطابق با طرح اختلاط از پیش تعریف شده سیمان، آهک و دوغاب پیمانه گشته و در داخل تجهیزی به نام میکسر در مدت زمان معینه هرزه می‌شوند. اکنون با اضافه شدن الومینیوم، یک پیمانه جهت تولید کیکی به حجم ۶ متر مکعب آماده می‌شود. این دوغاب قالب گیری شده و قالب به صورت اتوماتیک به سالان عمل آوری انتقال می‌پاید. مدت توقف قالب در این سالان بستگی کامل به نوع مواد خام معرفی دارد.

بعد از آنکه کیک به میزانی که برای برش لازم است سخت شد، بوسیله یک ماشین تمام خودکار به نام تراورسر به خط برش منتقل می‌شود. کیک در چین عبور از خط برش ابتدا به اندازه‌های داشگاه برش داده شده و در انتهای کام و زینه و جای دست چهت حمل بلوکهای نیز بر روی آن تعیین می‌شود. عملیات برش بر روی کیک به وسیله واپر صورت می‌پذیرد. پس از این مرحله کیک برای فرآیند پخت آماده است. کیک سبز آماده شده توسط یک ریات چند کاره ابتدا چیدمان شده و به طور اتوماتیک در اتوکلاو بارگیری می‌شود.

تشریح
فرآیند:
تولید:



کنترل کیفیت و معرفی آزمایشگاه



۵

آزمایشگاه‌شرکت پرین بتن آمود



همانند همه و اکتشهای شیمیایی، مواد اولیه به کار رفته در فرآیند تولید بتن A8C، باید دارای اندازه ذرات مناسب بوده و از واکنش پذیری و خلوص بالا برخوردار باشد.
از این رو تماسی آزمایشات مربوط به مواد اولیه و محصولات تولیدی به صورت روزانه در آزمایشگاه اختصاصی پرین بتن انجام می‌شود.

واحد کنترل کیفیت کلیه مواد خام و رویدی به سیستم تولید را کنترل و در صورت مطابق تابیج آزمایشات با حدود تعریف شده در استاندارد تولید، مجزو وروه مواد به چرخه تولید را صادر می‌نماید. مواد اولیه شامل ماسه، سیمان، آهک، گچ و پودر الومینیم می‌باشد. که آزمایش‌های لازم برای تمام مواد اولیه در آزمایشگاه پرین بتن انجام می‌شود. دوغاب (slurry) نیز ماده اولیه‌ای است که در داخل کارخانه تولید می‌شود و در مرحله تولید و مصرف به طور مداوم از نظر برخی ویژگی‌ها مورد آزمون قرار می‌گیرد. آزمون‌های کنترل کیفیت به دو بخش کلی تقسیم می‌شوند:

الف- آزمون‌های مربوط به مواد اولیه شامل اندازه گیری دانه پذیری و اکتش شیمیایی آهک، ماسه، سیمان و گچ می‌باشد.

ب- آزمون‌های مربوط به محصول: بتن هواپار اتوکلاو شده پرین مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۸۵۹۳ و استاندارد EN-771 اروپا تولید می‌شود. لذا هر روز در فرآیند تولید، واحد کنترل کیفیت آزمونهای زیر را انجام می‌دهد:

۱- اندازه گیری جرم حجمی خشک (Kg/m³) (روش آزمون بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره ۸۵۹۴)

۲- اندازه گیری مقاومت فشاری (N/mm²) (بر اساس استاندارد شماره ۸۵۹۶)

نکته: این دو آزمون برآنمدهای سیمان مهی در تولید محصول به شماره می‌روند.

۳- اندازه گیری ابعاد محصول مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۸۵۹۵

۴- اندازه گیری جمع‌شدنی ناشی از خشک شدن (مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۸۵۹۲)

۵- اندازه گیری ضربه هدایت حرارتی محصول

۶- اندازه گیری دام در پرایور ذوب و بخ زدن

نکته: آزمون ردیف ۵ در آزمایشگاه‌های معتبر خارج از کارخانه اندازه گیری و اعلام می‌شوند.

آزمایشگاه اختصاصی شرکت پرین بتن آمود

این آزمایشگاه چهارزبانه به کلیه تجهیزات لازم چهت اندازه گیری برآنمترهای محصول مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی بوده و با توجه به خرید بهترین دستگاهها از بهترین برندها یکی از پیشرفت‌های ترین آزمایشگاه‌های داخل کشور به حساب می‌آید.





بسته بندی و نحوه تحویل
محصولات به مشتریان

پارین
نهایت کیفیت
وسادگی



▪ بسته بندی و نحوه تحويل محصولات به مشتریان

بلوک های پرین به صورت تمام اتوماتیک بر روی پالت های چوبی قرارداده شده و با شرینک فول مقاوم به UV بسته بندی میشوند. در تحویل روبرو نمایی از خط تولید کارخانه (بخش بسته بندی) را مشاهده می فرمائید.



▪ مشخصات پالتهای بلوک پرین

وزن بسته (بلوک مرطوب) kg	ارتفاع با پالت cm	ارتفاع cm	طول سینه cm	عرض سینه cm	متراج مکعب متراج مربع	تعداد	ابعاد بلوک cm		
							18	1.8	
1255	164	150			14.4	1.8	96	12.5	
1255	164	150			12	1.8	80	15	
1255	164	150			9.6	1.68	64	17.5	
1173	154	140			8.4	1.68	56	20	
1173	154	140			7.2	1.8	48	25	
1255	164	150			6	1.8	40	30	
1255	164	150			4.8	1.8	32	37.5	



**PARIN AUTOCLAVED
AERATED CONCRETE
BLOCK**



مشخصات فنی بلوک های تولیدی:

بلوکهای پرین در دو رده بـ.ا. ۲ و بـ.ا. ۴ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ISIRI ۸۵۹۳ و به شرح جدول زیر تولید می گردند. میانگین مقاومت فشاری به ترتیب ۱/۵ و ۵ نیونت بر میلیمتر مربع بوده که مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی چهت کاربرد در دیوارهای غیر باربر مناسب می باشد.

مشخصات فیزیکی بلوک های پرین مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ISIRI ۸۵۹۳

ردۀ مقاومتی	مقدارهای مشاری N/mm ²	حداکثر میانگین جمع شدگی نashی از خشک شدن %	حدوده جرم حجمی Kg/m ³	جهنمد جرم حجمی خشک Kg/m ³	
				حداکثر	میانگین
۲،۰،۲	۲	۴۰-۶۰	۴۵۰-۵۵۰	۵۰۰	۲۵
۰،۰،۲	۴	۵۵۰-۶۵۰	۶۰۰	۵	۴۰



وجود این بلوکها در سایزهای مختلف از پارسک تا خلپی ضخیم به شرح جدول زیر انتخابهای متعددی را برای طراحان و مهندسان و مهندسان فرآهم کرده است. بلوکهای پرین در دو نوع ساده و با فلاق و زبانه و با ابعاد زیر تولید می شوند:

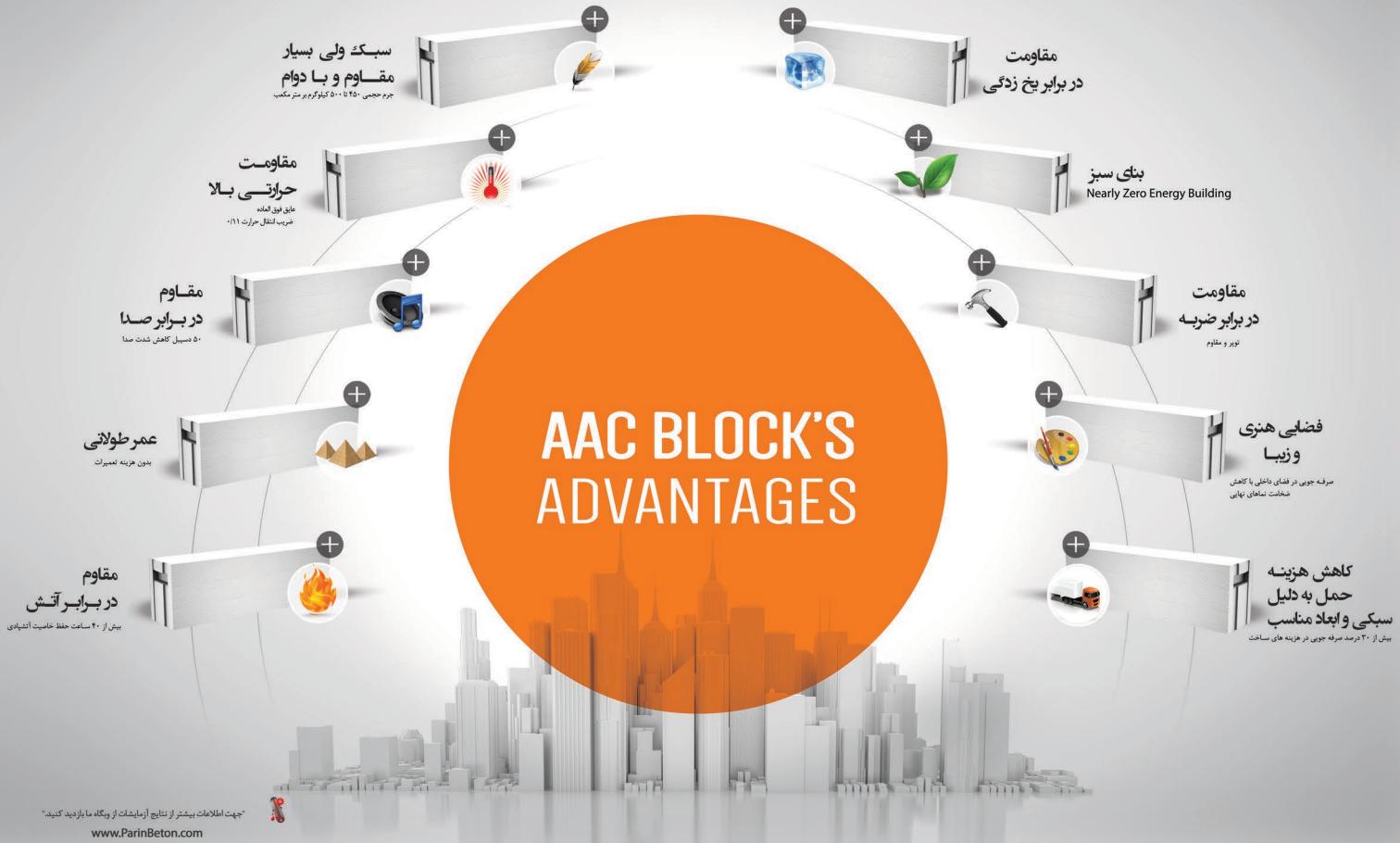
ردۀ مقاومتی	بلوکهای ساده پرین					
	اطلاعات	ابعاد میلیمتر				
۳۷۵	۳۰۰	۲۵۰	۲۰۰	۱۷۵	۱۵۰	۱۲۵
	۲۰۰-۲۵۰-۳۰۰-۳۵۰					
	از عرض					
	۶۰					
	طول					
	۴					
	ردۀ مقاومتی					
	بـ.ا. ۰،۰،۲ و بـ.ا. ۲					



ردۀ مقاومتی	بلوک با فلاق و زنانه و چای دست					
	اطلاعات	ابعاد میلیمتر				
۳۷۵	۳۰۰	۲۵۰	۲۰۰	۱۵۰		
	۲۰۰-۲۵۰-۳۰۰-۳۵۰					
	از عرض					
	۶۰					
	طول					
	۴					
	ردۀ مقاومتی					
	بـ.ا. ۰،۰،۲ و بـ.ا. ۲					



مزایای فنی بلوکهای بتُنی هوادار اتوکلاو شده پرین :





**4 ساعت حفظ
خاصیت آتشپادی**



مقاوم در برابر آتش 🔥

مالح امن مصالح بهتری هستند، از آنجاکه اجزای تشکیل دهنده بتن هوادار آتوکلاو شده پرین را مواد طبیعی معدنی تشکیل می دهند، بتن پرین نه تنها آتش را نیست، بلکه نسبت به دیگر مصالح ساختمانی مقاومت بیشتری در برابر آتش دارد و از مضر تولید آتشی کند. بتن هوادار آتوکلاو شده پرین قادر است در برابر مسای شدید، تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد مقاومت کند. یک دیوار ۱۰ سانتیمتری غیر برابر پرین دارای ارزش UL (درجه آتشپاری) برابر با ۴ ساعت می باشد که این عدد بیش از الزامات ساخت ترین استانداردهای موجود ساختمانی است. پسیستم بتن هوادار آتوکلاو شده پرین بهترین شرایط را جهت ایمنی ساکنین و جلوگیری از تلفات جانی و مالی فراهم می سازد.



دیسیبل کاهش
شدت صدا 50



(۱) بلوکهای پرین به عنوان عایق صوتی

بلوکهای پرین با کاستن از شدت صوت به میزان ۵۰ دیسیبل، گزینه مناسبی برای عایق صوتی (صلابندی) ساختمانها می‌باشد. امروزه این محصول به طور گسترده‌ای در همه نوع وحده‌ای مسکونی، اقامتی و تاریخی، بیمارستانها و مرکز آموزشی به کار برده می‌شود.



بنچهای
دیسیبل شاخص کاهش صدای
Rw - وزن یافته - 50



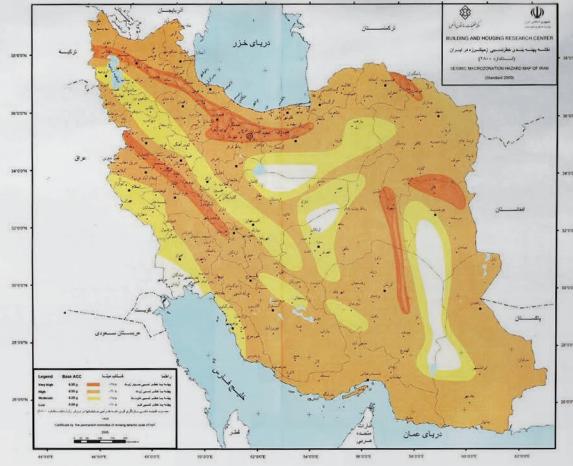
آسایش حرارتی در خانه‌ای از جنس پرین





سبک سازی با پرین

با مشاهده تصویر روی رو تقریباً اکثر نقاط ایران در مناطقی با ریسک زیاد و سیار زیاد زلزله واقع شده است. محصولات تولیدی پرین با توجه به سفارش مشتریان مطابق با استاندارد ملی ایران و با جرم حجمی ۴۰ تا ۶۵ کیلوگرم بر متربمکعب تولید میشود. سبک سازی سازه ها غیر از فواید اقتصادی ناشی از سبک سازی پشت بر کاهش ناذرات ناشی از زلزله تاثیرگذار است. مطابق با محاسبات انجام شده در یک ساختمان مدل (جهاتطبقه) استفاده از بنی AAC منجر به سبک سازی به میزان ۴۰ درصد و ارزان سازی حدود ۳۰ درصد نسبت به مصالح سنتی متناول نظیر بلورهای سفالی می شود.



باز بایارین

ضریب هدایت حرارتی حداقل ۰.۱۲ وات بر متر درجه کلوین منجر به عایقی خوب بلوکهای پرین شده که علاوه بر کاهش میزان مصرف سوخت از این حرارتی مثال زدنی را برای شما فراهم می کند. عایقی منحصر به فرد بلوکهای پرین ناشی از وجود میلیونها منفذ بسته در ساختار این محصول می باشد.



سرعت در اجراء

ضرب المثل قدیمی که می گوید کیفیت نیاز به زمان ندارد را کسرا نمیکاری. بلوکهای دفعی پرین در سایرهاهی منشوع به همراه استفاده از چسب بلوک پرین که فقط کافیست تکرار در طول روز انجام شده و در باقی ساعات کاری از آن استفاده نمود سرعترين روش اجرای دیوار است.

ملات لایه بارک پرین (لایی نشان استاندارد) که بین بلوکها در درجهای افقی و فاصله به کار برده می شود همانند یک چسب پرقدرت از هر نوع انحصاری قویتر عمل می کند.



پرین نهایت کیفیت و سادگی

سیستمی کامل با کارایی ساده و راحت، بلوک های سبک هوا دار انوکلاو نشده پرین، جسب بلوک پرین، پلاستز ترمه خاکستری پرین، پلاستز ترمه سفید پرین، جسب و گروت کاشی و سرامیک پرین، ملات بنایی و همچنین گروت منتعی پرین به همراه ابزارهای منتنوع امکان اجرای ساختمانی بی عیب را به سادگی برای شما فراهم کرده است.

بلوک های پرین به سادگی با دست و یا مانشین برش، دریل و ضیار زده می شود. سطح تمام نشده کار کمالاً آقوقل و تراز بوده و مواد و زمان همرفتی جهت ادامه عملیات نازک کاری را به حداقل میرساند.

شما همواره تیازمند سیستم کاملی هستید که بتواند دقت، کیفیت، تطبیق پذیری و کارآمدی را به صورت مداوم فراهم سازد. این چیزی است که پرین برای همه سازندگان و در همه جا باید محصولات متعدد خود فراهم ساخته است.



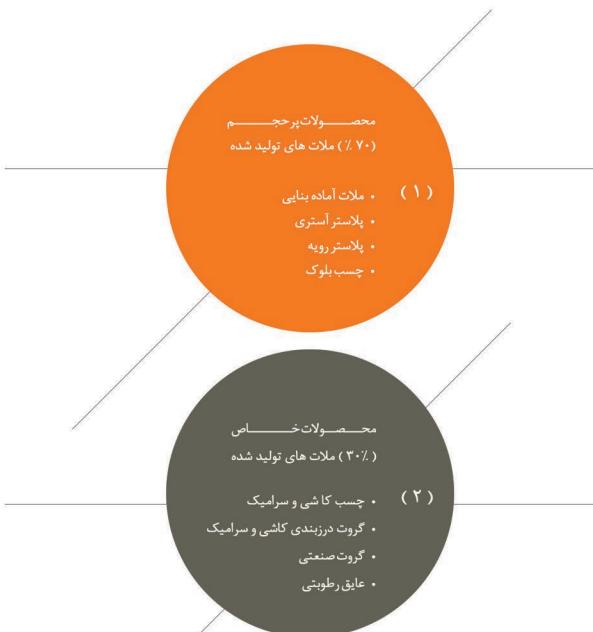


مائدگار
بسازیم

۱- مزیت های ملات آماده خشک

کیفیت ملات های آماده شده در کارخانه به دلیل یکنواختی در کیفیت مواد اولیه، طرح اختلاط آزمایش شده و یکسان و استفاده از دستگاههای پیشرفت توزین و مخلوط سازی، تضمین می شود. مواد اولیه مورد استفاده در تولید ملات های خشک آماده شامل سیمان، ماسه و مواد افزودنی می باشد.

مهمنترین مصارف ملات خشک آماده را می توان به شرح ذیل تقسیم بندی نمود:



۲- معرفی ملاتهای آنماده



استفاده از ملات هایی برای چسباندن هایی نظیر آهک، سیمان و یا گچ بیش از ۸۰۰ سال در ساخت و ساز قدمت دارد. این ملاتها به صورت کلی برای نصب اجر، سنگ و یا پوشش دیوارها به کار می رفتند.

در تکنولوژی کارگاهی، سرای تهیه ملات هر یک از مواد اولیه نظیر سیمان و ماسه به میزان تعیین شده مخلوط و سپس با آب ترکیب و مورد استفاده قرار می گیرد. کیفیت این ملاتها وابسته به کیفیت مواد، درصد اختلاط، همگنی اختلاط و یکنواخت بودن ملات تهیه شده سیار مقاومات مناسب دارد. در این روش هیچ یک از مرحله اقابل مکانیزه شدن نیست و مجری و تهیه کننده نمی توانند تضییعی باید کیفیت محاله و ملات استفاده شده به دلیل غایل کنترل بودن ان بهدنه علاوه بر بررسی اشتباوهای امکان اشکاف کردن افزودنیها در این روش غیر ممکن و با ریسک بزرگ عدم کنترل در مقیاس وسیعه ای است. امکان تولید ملاتهای خاص در محل پروره سیار اندک است. حمل و نقل و جابجایی مواد اولیه در پروره های بزرگ پیچیده و با محدودیت هایی همراه می باشد.

در سالهای ۱۹۴۵-۱۹۶۰ در اروپای غربی (بورنر آلمان) و آمریکا، نیاز مومی به تکنولوژی، مواد و مصالح جدید برای بخش ساختمان وجود داشت. لایل این تقاضا کمبود کارگران ماهر، نیاز به کاهش زمان و هزینه های ساخت و ساز، تنوع مواد مختلف مناسب برای استفاده های خاص، مواد جدید و تقاضای روز افزون برای استفاده از مواد با کیفیت بالا بود.

با توجه به اینکه تولید ملات در محل پروره امکان دستیابی به همه این نیاز ها را برآورده نمی کرد، ایجاد واحد های صنعتی برای تولید مواد معدنی و سرامیکی جدید در کشورهای اروپایی از سال ۱۹۶۰، به بعد به عنوان یک راه حل عملی با سه گروهی مهم مطرح شد:

- جایگزینی ملاتهای آماده با ملات دست ساخت در محل پروره
- مکانیزه کردن عملیات ملات شامل حمل و نقل، مخلوط کردن مکانیکی جهت اختلاط ملات خشک آماده با آب و اجرای ملات (عملیات بنایی)
- اصلاح ملات با افزودنیهای خاص چه بهبود بخشیدن کیفیت برای دستیابی به نیاز های مصرف کنندگان.

چسب پلوک پرین یک ملات خشک آماده چهت استفاده برای بلوكهای بتن هواDar اتوکلاو شده با استفاده از ماله های دندانه دار مبیاشد. این ملات پایه سیمانی بوده و با افزودن مواد پلیمری، خواص آن بهبود یافته و به صورت لایه نازک ۲ تا ۳ میلیمتری قابل استفاده است.



مشخصات فنی محصول



پر ترند تیپ آلا سفید	سیمان
آفرودنیتیک چوت بهبود خواص چسبیدگی، کاربری و خفت آب	افزوننده ها
ماله تقویز شکل، داده بندی و کلاسه بندی شده.	ماله
بزرگترین سایز ۱.۲ میلیمتر	رگ
فلکستری یا سفید	سایز بسته بندی
کیسیه استاندارد ۲۵ کیلوگرم	صرف آب
(اطالق در درجات بیلت یا بت)	فاده از هلات
حداقل ۲ ساعت	زمان تصفیح
۱۰ تا ۱۵ دقیقه (ا) توجه به شرط اطمینان	هزینه معرف
۲۰ کیلوگرم بر هر تندرمهک بلوك هواDar اتوکلاو شده پرین	دوان
نماوه در برای رطوبت و شرایط جوی	کلاس مقاومت
کلاس M ۲.۵	مقاآمت ۲۸ روزه
۴ Mpa	حداقل مقاآمت چسبیدگی کششی
1.5 Mpa	

دارنده گواهینامه فنی عرضه
دحقانیات راه، مسکن و شهرسازی



چسب بلوك پرین



دارنده استاندارد ملی
۶۹۳۳۳۹۳

چسب کاشی و سرامیک پرین یک چسب باهی سیمانی خاکستری با سفید رنگ می باشد. این چسب بر اساس استانداردهای اروپا و با مقاومت و طول عمر بالا طراحی گردیده است. این چسب در هو تیپ مغناطیس برای نصب کاشی و سرامیک تولید شده و کار کردن با آنها فوق العاده راحت و آسان است.

چسب کاشی و سرامیک پرین تیپ ۱ : برای استفاده در محیط داخلی و خارجی ساختمان چسب کاشی و سرامیک پرین تیپ ۲ (سوپر) : با چسبندگی زیاد (وصیه شده برای استفاده در محیط های خارجی ساختمان)

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| ✓ بدون نیاز به عمل آوری
✓ قابل انعطاف و مقاوم در برابر ضربه
✓ سریع
✓ به صرفه
✓ کاربرد آسان
✓ چسبندگی بالا
✓ سازگار با محیط زیست | مرتبا |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|

مشخصات فنی محصول



پرتلند تیپ ۱۱ یا سفید	سیمان
ماهse تعمیر، شکفت، داده بندی و کلاسه هدده	ماهse
نگهدارنده آب، مواد آفرودنی چوت بهبود چسبندگی و کارایی و پیرهای مخصوص.	افزودنیها
کلیه افزودنی ها با آب ترکیب هی گردد و بی خطر می باشند. قابل حل در آب هستند.	رگ
کیسه استاندارد ۲۵ کیلوگرمی (متابق مدرجهات پیش پاکت)	سایز بسته بندی
۴ ۰ ۷ ۲ سانتیمتر	صرف آب
توجه : دمای زیاد باعث کوتاه مدت زمان ماندگاری می گردد.	عمر کارایی
۰ ۶ کیلوگرم در هر متر مربع	وزن
مقابله در برابر آب، بخزگی و شرافط جوی	دوات
حداقل مقاومت چسبندگی کششی اولیه ۰.۵ MPa	ISIRI12492



حسب کاشی و سرامیک پرین



دارنده استاندارد ملی
۶۹۳۵۰۸۹۳۸



گروت درزبندي کاشی و سرامیک پرین



گروت درزبندي کاشی-سرامیک پرین برای درز بندي انواع کاشی و سرامیک نصب شده بر روی سطوح خشک و مرمطون (دیوار و کف) مناسب می باشد. گروت حاوی افزودنی ویژه ای برای عدم جذب گرد و غبار می باشد. گروت درز بندي برای درزهایی با عرض ۲ - ۶ میلیمتری استفاده می گردد. گروت درز بندي پرین به سهولت قابل استفاده بوده و با طول عمر و مقاومت بالا بر اساس استاندارد EN13888 CG1 طراحی گردیده است.

- ✓ ضد آب
- ✓ طول عمر بالا
- ✓ مقاوم در برابر ضربه
- ✓ عدم جذب گرد و غبار
- ✓ سازگار با محیط زیست

مشخصات فنی محصول



سیمان پر تلذذ تیپ ۱۱ یا سیمان سفید	سیمان
ماسه تیغی، شکنک، داده بندی و کلاس شده.	ماسه
پزگرگنین سایز ۰.۳۵ میلیمتر	
ذکه ارادنده آب، مواد افزودنی، چوت بهوده، چسبیدگی و کار آبی و آبرگزیزی افزودنیها	
کلیه افزودنی ها آب ترکیب می گردد و بخطر نباشد.	
فاکستری، سفید یا رنگی	رنگ
کیسیه استاندارد ۲۵ کیلوگرمی	سایز بسته بندی
(طريق مدررات پشت بکت)	هریف آب
۱.۵ تا ۲ سانت بستنی به های جخط دارد.	زمان مادگاری
توجه : دهان زیاد باعث کوتاه شدن زمان مادگاری می گردد.	
۱ کیلوگرم در متر مریع بستگی به عرض درز بین دو کاشی و یا سرامیک دارد.	میزان مصرف
مقاآم در برابر آب، بخ زدگی و شرایط جوی.	دوام
طبقاً مقررات Class CG1 و EN 13888	
مقاومت فشاری EN 12808-3 مطابق با ۲۳ MPa	مقاومت فشاری

دارنده استاندارد ملی
ملی س ف ۹۴۷۴۰۴۹۴



دارنده استاندارد ملی
۶۹۴۷۴۰۴۹۴

پلاسترهای پرین که در دو نوع آستری (لایه ضخیم) و پوشش های دکوراتیو (لایه نهایی) در رنگ های سفید، خاکستری و زرد تولید می شوند، پوشش های پایه سیمانی بوده که با افزودن مواد پلیمری خواص جسبندگی و کارای آنها بهبود بافته است، پلاستر پرین را می توان با کمک دست با دستگاه های لالت پاش بر روی سطوح پاشش داد، پلاسترهای پرین بر روی کلیه سطوح بتنی، بلوک های سیمانی و سفالی، آجر و بلوک های پتن هادار اتوکلاو شده (AAC) و پلاسترهای سیمانی سنتی بکار بردۀ می شود.

- ✓ سریع
- ✓ به صرفه
- ✓ اسراگار با محیط زیست
- ✓ مقاوم در برابر آب و شرایط جوی
- ✓ قابل ازایه در رنگ های متنوع
- ✓ مقاوم در برابر ضربه

مشخصات فنی محصول



پوشش سیمانی لایه نازک (پلاستر)	پوشش سیمانی آستری	مشخصات فنی پلاسترهای پایه سیمانی پرین
پرتنند تیپ II / سفید	پرتنند تیپ II / سفید	سیمان
پاسه تعیز و دانه بندی شده با زرگتکنی سایز 0.35 میلیمتر برای زرد و 0.6 میلیمتر برای زرده	پاسه تعیز و دانه بندی شده با زرگتکنی سایز 1.2 میلیمتر	پاسه
نگهدارنده آب ، پهلوکارابی ، افزایش چسبندگی و دوام	نگهدارنده آب ، پهلوکارابی ، افزایش چسبندگی و دوام	افزودنیها
خاکستری / سفید / زرد	خاکستری / سفید	رنگ
کیسه ۲ کیلوگرم	کیسه ۲.۵ کیلوگرم	ابعاد پسته بندی
حداکثر ۳ میلیمتر	حداکثر ۲.۵ میلیمتر	ضخامت پک لایه
در سورت لکه گیری حداکثر ۶ میلیمتر	۱.۶ کیلوگرم بر هترمربع برای لایه پک میلیمتر	میزان مصرف
۱.۲ کیلوگرم بر هترمربع برای لایه پک میلیمتر	پک میلیمتر	
۰.۵ MPa	۰.۵ MPa	مقاومت چسبندگی کششی
مقاآم در برابر بخ زدگی و شرایط جوی	مقاآم در برابر بخ زدگی و شرایط جوی	دوام

دارنده گواهینامه فنی مرکز
تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی



پلاستر پرین



گروت صنعتی پرین یک ملات خشک آماده تک روزه بوده که در گروت بزیلهای ساختمانی و صنعتی استفاده می‌گردد. گروت صنعتی پرین فوق العاده روان بوده و به دلیل دارا بودن افزودنیهای خاص قادر جمع شدنی از خشک شدن نپیاشد. گروت صنعتی پرین فضاهای باریک را کاملاً پر می‌کند و روند افزایش مقاومت سرمهی دارد. گروت صنعتی پرین در دو رده مقاومتی برای گروت بزیجهزیات، اصلات بتنتی، انداز و زیر کف ستون اسکلت قلزی طراحی گردیده است.

- کلاس C80 - مقاومت فشاری بیشتر از ۸۰ مگاپاسکال
- کلاس C90 - مقاومت فشاری بیشتر از ۹۰ مگاپاسکال

روانی فوق العاده	✓	همگن	✓
سازگار با محیط زیست	✓		
مقامات فشاری بالا	✓		
کاربرد آسان	✓		
فاقد جمجمه دگنی	✓		

مشخصات فنی محصول

سیمان پر ترکیب تیپ II	سیمان
ماسنه تغییر، خشک، داده بدخی و کلائسه شده.	ماسنه
سایز داده بدخی ۱-۲ میلیمتر	
دکهوارده، آب، مواد افزودنی چهت ارتقا، آبیاری و چیزان جمع شدگی	افزودنیها
کلیه افزودنی ها آب ترکیب من گردید و خوب هی باشند.	
خطاستری	رنگ
سایز بسته بدخی ۲۵ کیلوگرم	سایز بسته بدخی
(اطلاق) مددجات بسته بذلت	صرف آب
آب، اضافه مقاومت گروت را کاهش می دهد.	
زمان ماندگاری برای گروت آبداد ۲۵ دقیقه است.	زمان ماندگاری
توجه: مدار ریاید باید کوتاه شدن زمان ماندگاری می گردد.	
میزان صرف تقریباً 20 کیلوگرم بر مترمربع گروت، بزی در هر لبه ۱۰ میلیمتری من برآید.	میزان صرف
جرم صحیح گروت آباده تقریباً ۲۲۰۰ کیلوگرم / متر مکعب است	چگالان
مقاآن در طرفهای چوچ.	دوان
کلاس مقاومتی 900x800	کلاس مقاومتی
حداقل مقاومت فشاری مطابق با ASTM C1107	
۱۳% بیک روزه با ۴۰ MPa	
۱۳% با آب ۶۵ MPa	
۷ روزه با آب ۸۰ MPa	
۱۳% با آب ۸۰ MPa	مقاومت فشاری



گروت صنعتی پرین



عایق رطوبتی پرین



کلرید

عایق رطوبتی یک جزئی پرین از گروه عایق های رطوبتی پایه سیمانی بوده که برای اجرا برروی سطوح آجری، بتونی، پلاستی سیمان و سنگی رطوبتی شده است. این عایق رطوبتی بر روی سطوح زیر چمنی و روی چمنی و فشار مثبت و منفی آب مناسب می باشد. به دلیل پایه سیمانی بون و چسبندگی فوق العاده بر روی سطوح پوشش پوشیده را راحتی بر روی دیوارهای قائم دیوار تونلها و تاللهای پوشیده است. خریداری دیگر آب و یا سیاس پاک کاربرد دارد.

شرابیت محبط
دمای محیط در زمان اجرا پایستی بین ۵ تا ۲۵ درجه سانتیگراد باشد. هم زدن و مخلوط کردن در محیطی با دمای نسبتاً شدید

آماده سازی
سطح را کامل از گرد و غبار، کثیفی، گریس، روغن، رنگ، پلاستر و یا هر گونه پوشش (آزاد) تمیز کنید. مناسبترين روش برای تمیز کردن و درداشتن مواد مازاد استفاده از آب با فشار بالا (اتو جت) و پرین سیمانی می باشد. پس از مرحله تمیز کاری، سطح را با آب دلیل اختلال محبوس شدن رطوبت در پرین آزاد از آن استفاده کنید. پس از تمیز کردن و غیره پلاسترهای آزاد به دلیل اختلال محبوس شدن رطوبت در پرین آزاد از آن استفاده کنید. ترکه، سوخته، یا هر گونه نشت آب پایستی قبل از اجرای عایق کاملاً بر و نشی آب گرفته شود.

روش اجرا متداول
عایق رطوبتی در پاکت های ۷۵ کیلوگرمی عرضه می گردد. میزان آب مورد نیاز برای هر کیسه بین ۲۰ تا ۴۰ درصد وزنی آن می باشد.
در صد٪ برای نمونه های خاکستری و ۳۰٪ برای نمونه های سفید و رنگی، آب زیاد باعث جمع شدنی، کاهش مقاومت و ایجاد ترک می شود.

ایندا آب را به میزان مشخص شده در پک طبق پلاستیکی تمیز ریخته و پودر عایق رطوبتی را به اهستگی سدان اضافه نموده و پوسته هم بزنید. استفاده از مخلوط کنکاتری مکانیکی برای اینستکار توسمی می شود. ۲ تا ۳ دقیقه هم زدن کالکیست سپس مخلوط حالت دوغافی پیدا می کند. هد قیقه مخلوط را می خورد و می خورد تا ۱۵ ثانیه هم بزنید. مخلوط شده را باستگی اجراء کنید که پایستی در ۱۰ ثانیه ۳ دقیقه استفاده کنید.

عایق رطوبتی پرین را در دو لایه با خاصیت ۲۰ میلیمتر (خاصیت هاست هر لایه) و بعد پودر بر هم اجرا کنید که لایه اول خود را کاملاً گرفته باشد. چهیت پوشش سطح و اجرای ایند آب بند می تواند ایجاد کنید که تی لایه داشته باشد. پوشش سطح به همک مسگاه سلت پاش که قابلی تنظیم حجم پاشش و فشاری پاد را داشته باشد، نیز ایندا بست. تالیل پایه عموده بر سطح و به سوت دورانی حرکت داده شود. پس از پاشش، لایه را به همک ماله پا ایزار مشابه، صاف و پکواخت نمایید. میزان انتقال ترک از سطح کار جدید از سعی عایقی در باره زمان تعريف شده را به دلیل ایندا بست. پس از سطح پوشش ممکن است لایه ای از سطح کار جدید از سعی عایقی در باره زمان تعريف شده را به دلیل بروت تعريف شود.

دید. هر گونه ایجاد یا اشکالی در لایه ایجاد شده را می توان در لایه بعدی بروت تعريف شود:

نکات عمومی

عایق این نکات در هر نوع عملیات عایق‌کاری باعث ایزیش طول عمر و عملکرد بهتر پسیم است آب بندی میگردد:

- ۱- در صورتی که چهت ملاحظات معماری پایستی سطح عایق‌کاری پوشانده شود ایندا عملکردی آب بندی نداشت کرده و بعد ازرا پوشش هدید.
- ۲- در محل اتصال دیوار به کف و چهت تقویت لایه آب بند پایستی یک ماهیچه سومانی اجراء شود.
- ۳- در سورمه‌تک حركت سازه غیر معماری بود و پیش از حد بند استفاده از سطح پوشش پرین به لایه آب بند استفاده می باست طراحی با مشاور پرینه نیز سعی عایقی در باره زمان تعريف شده را به دلیل ایندا بست.
- ۴- در گونه ها محل تلاقی دیوار به کف و در تقاطعی که خشن زیر کار تعییر می کند استفاده از میانگینهای گلاس بین دلایه اول و دوم الزامی است.

عمل آوری

در اکثر شرایط آب و هوایی، عایق رطوبتی پرین نیاز به عمل آوری خاصی ندارد. سطح عایق رطوبتی را از تابش مستقیم خوشبینی، پاد و باران محافظت کنید. در شرایط جوی داغ یا باد شدید استفاده از اسپری آب چهت جایگزینی آب تغییر شده توصیه می شود.

نحوه نگهداری

کیسه های پرین باز شده را می توان در مکانی خشک به مدت ۶ ماه نگهداری کرده. در شرایط کارگاهی کیسه ها را بر روی پالت چوبی بالاتر از سطح زمین و دور از باران و رطوبت نگهداری کنید. خواهشمند است چهت اطلاعات تکمیلی به وض سایت پرین بنده مراجعت نمایید.

کنترل کیفیت
شرکت پرین بنده متعدد به تضمین کیفیت محصولات تولیدی خود می باشد و در این راستا با استفاده از آخرین تکنولوژی، فرآوری و تکنیکی مخصوصین محرب و آزمایشگاه های مجهز کیفیت محصول را مطابق با آخرین استانداردهای ایران و اروپا تأمین می نماید.

ملات بنایی پرین

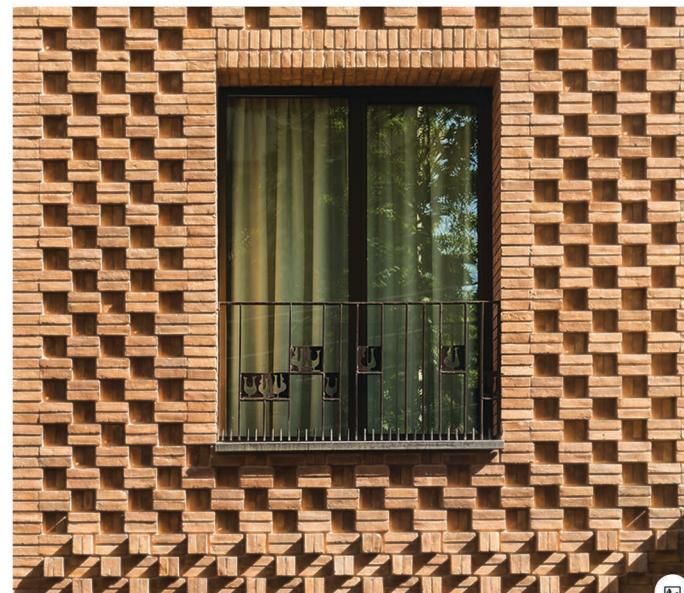


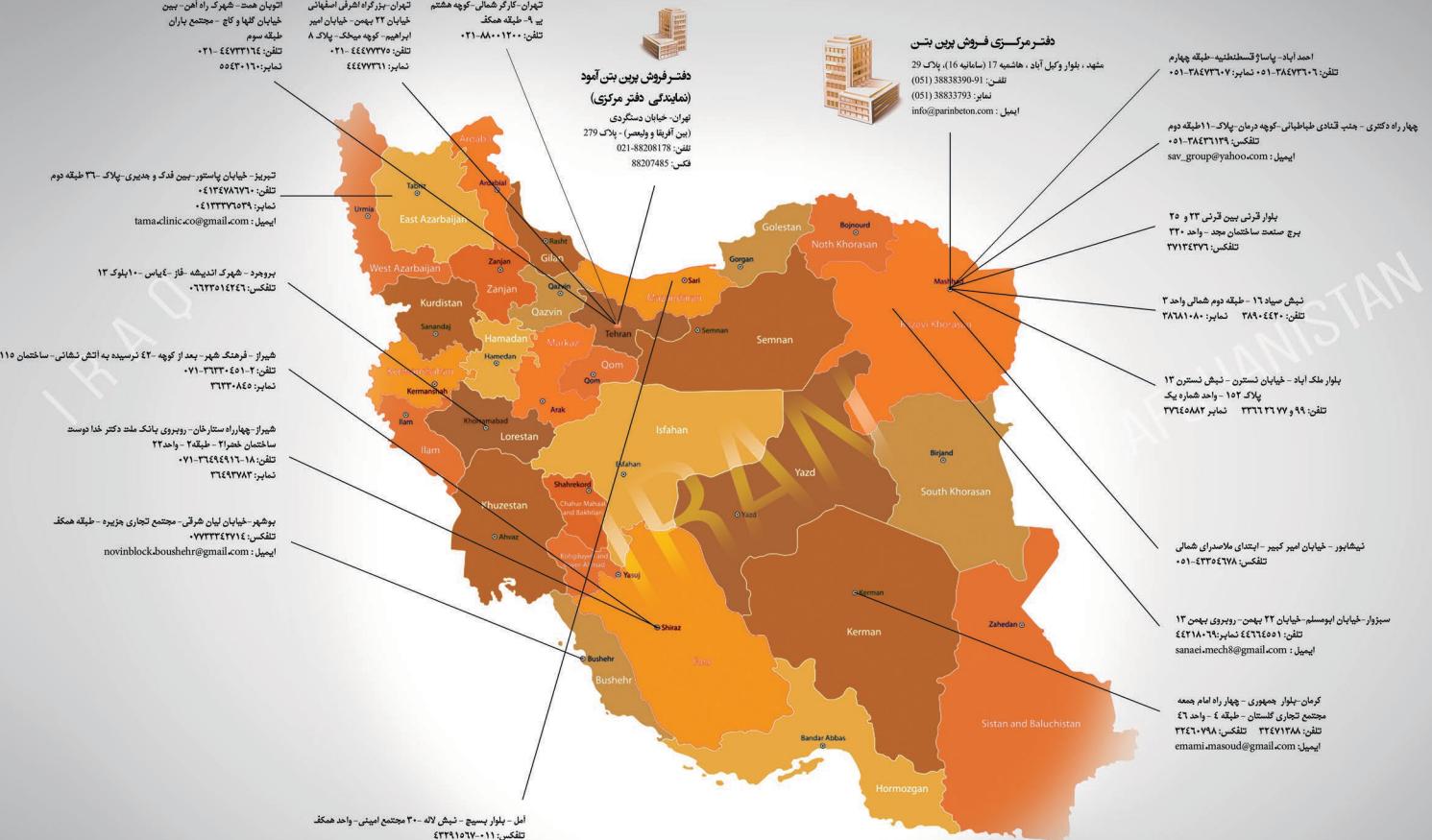
ملات بنایی پرین یک ملات پایه سیمانی بوده که به منظور نگهداری بهتر آب، افزایش کارایی و مقاومت بالاتر با افزودهای پلیمری تقویت شده است. با توجه به تولید کارخانه ای و وجود سیستم های کنترلی مدرن ثبات کیفی این محصول تضمین شده و این ملات به منظور جایگزینی با ملات های سنتی آماده شده در پای کار تولید شده است. ملات بنایی پرین برای دیوار چینی در سازه های پاپری، غیر پاپر و انواع تیفه چینی ها کاربرد دارد. ملات پرین در گفت سازی ها و به عنوان پرکننده نیز قابل استفاده می باشد.

- ✓ سریع
- ✓ به صرفه
- ✓ کیفیت ثابت
- ✓ سازگار با محیط زیست
- ✓ قابل ارائه در رنگهای مختلف

مشخصات فنی محصول

سیمان پرتلند تیپ س	سیمان
ماسه تتمیز دانه بندی شده با بزرگترین سایز ۱/۲ میلیمتر	ماسه
افزودنی افزودنی جوهر نگهداری آب، سازگاری و کار ای بیتر	افزودنی
رنگ خاکستری	رنگ
قابل استفاده برای آجر و بلوک سفال - انواع بلوک سیمانی	قابل استفاده برای آجر و بلوک سفال - انواع بلوک سیمانی
سایز بسته بندی ۲۵ کیلوگرم	سایز بسته بندی
مطابق مندرجات پشت پاکت	معرف آب
۱/۵ زمان ماندگاری	۱ تا ۲ ساعت بستگی به دمای محیط دارد
حداکثر ۱۰ میلیمتر	ضخامت یک لایه
میزان مصرف ۱/۵ کیلوگرم بر مترمربع در لایه یک میلیمتری	میزان مصرف
مقاومت چسبندگی کششی بیش از ۰.۱ MPa	مقاومت چسبندگی کششی
۵ MPa مقاومت فشاری	۵ MPa مقاومت فشاری
1.2 MPa مقاومت خمشی	1.2 MPa مقاومت خمشی





همه جای ایران سرای من است.

MASHHAD HEAD OFFICE

Pann Beton Head Office : No. 29, 16th Samanieh St.
Vakil Abad Blvd Mashhad

Tel: (+98 51) 38838390 Fax: (+98 51) 38833793

Web: www.parinbeton.com
Email: info@parinbeton.com

دفتر مرکزی شرکت پرین بن آمود :

مشهد، بلوار وکیل اباد، هاشمیه ۱۷ (سامانیه ۱۶)، بلاک ۲۹
کد پستی: ۹۱۷۴۶۵۴۴۴ تلفن: ۰۵۱ ۳۸۸۳۸۳۹۰-۹۱
فکس: ۰۵۱ ۳۸۸۳۸۷۴۳-۰۱
کلخانه پرین بن آمود:
کلیوپتر ۱۷، جاده مشهد - نیشابور، کارخانه پرین بن
تلفن: ۰۵۱ ۴۲۲۴۰۵۰-۰۱ تلفن: ۰۵۱ ۴۲۴۴۰۵۰-۰۲
شناخته می: ۱۰۸۰۸۶۴۷۸

 CONTACT

NOTE :

NOTE :